



**BUDGET  
2021-22  
QUIZ**

**Questions With  
Detailed Explanation**

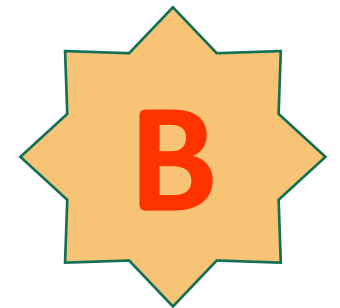
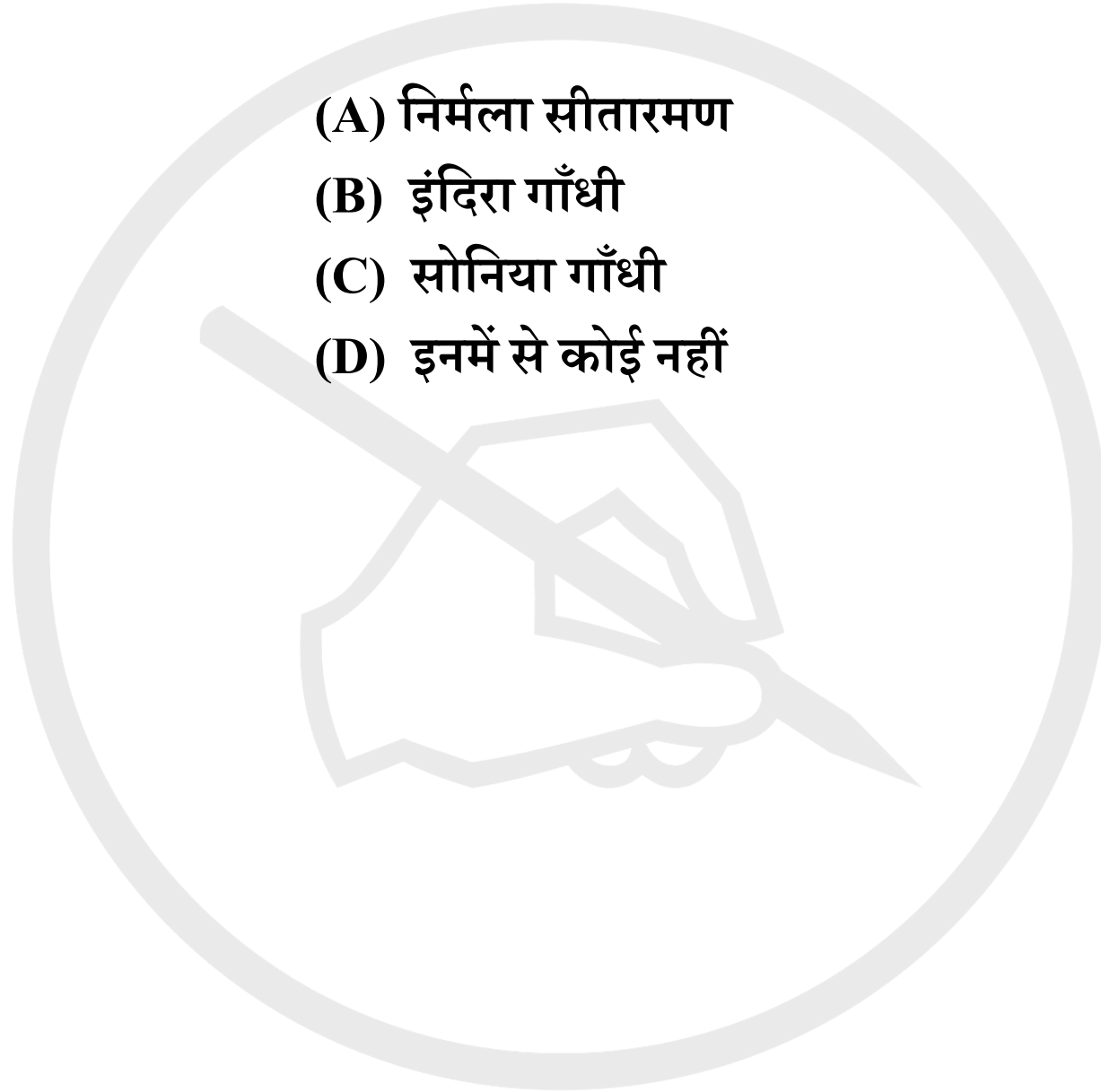
**LIVE**

**07 Feb 2021 | 6:30 AM**



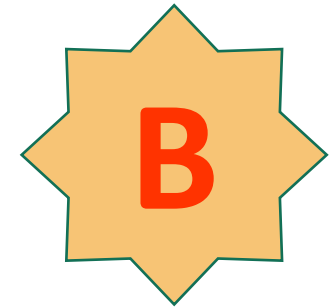
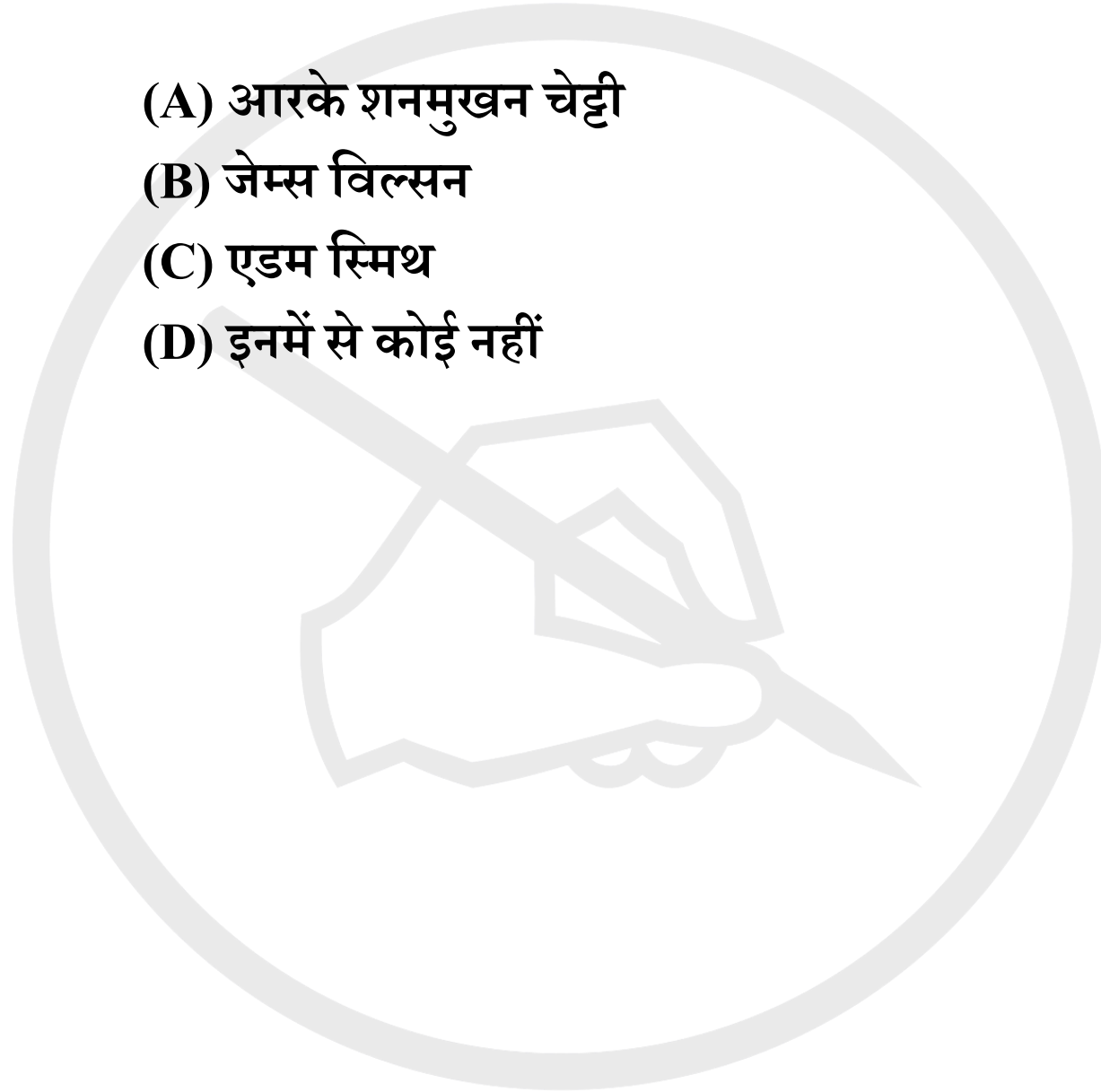
वार्षिक बजट पेश करने वाली देश की प्रथम महिला कौन थीं?

- (A) निर्मला सीतारमण
- (B) इंदिरा गाँधी
- (C) सोनिया गाँधी
- (D) इनमें से कोई नहीं



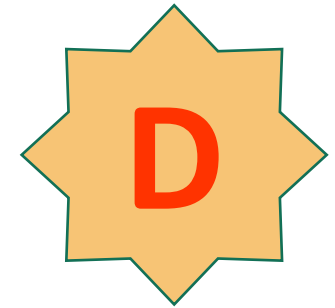
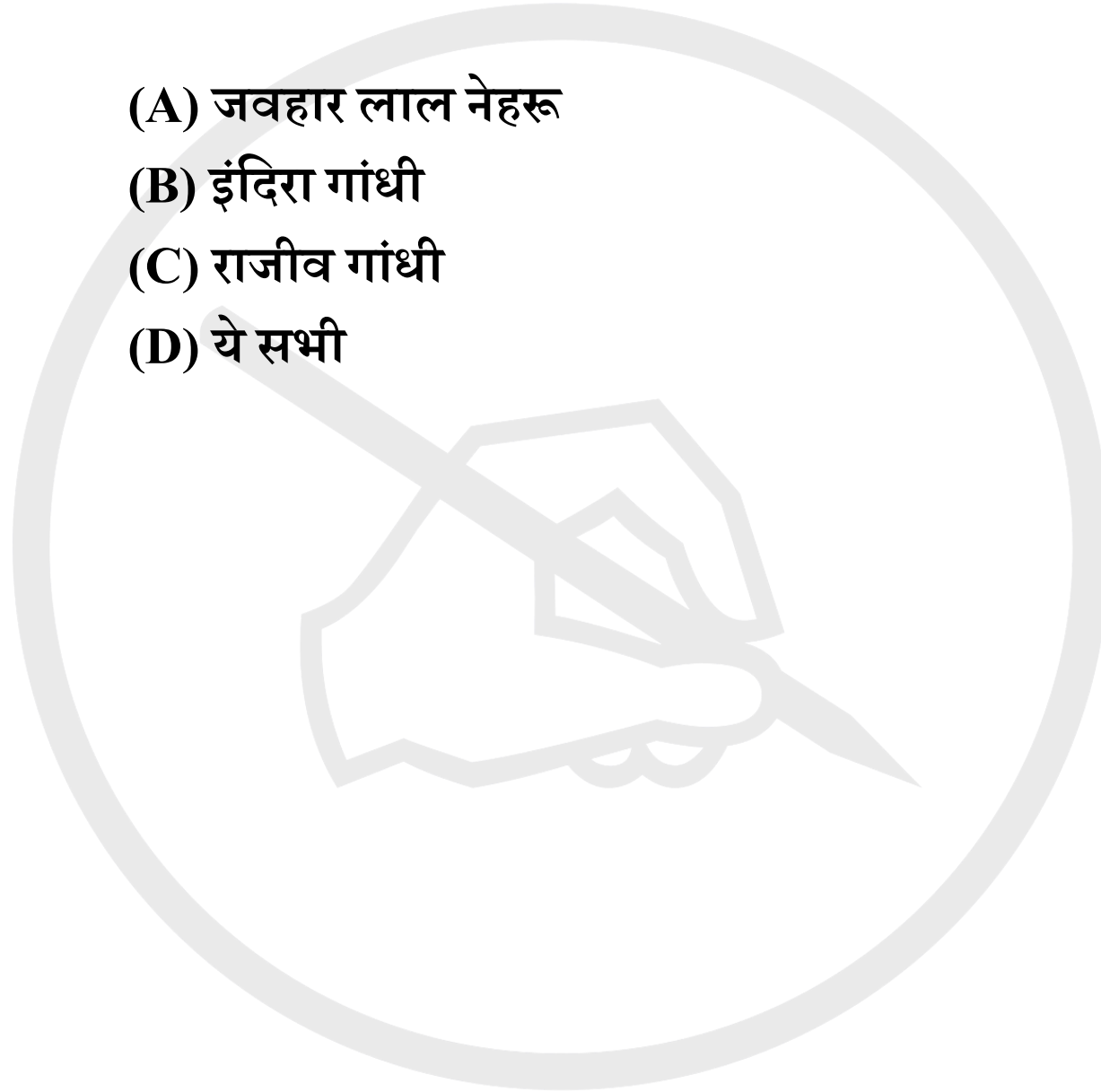
भारत में पहला बजट किसने पेश किया था?

- (A) आरके शानमुखन चेट्टी
- (B) जेम्स विल्सन
- (C) एडम स्मिथ
- (D) इनमें से कोई नहीं



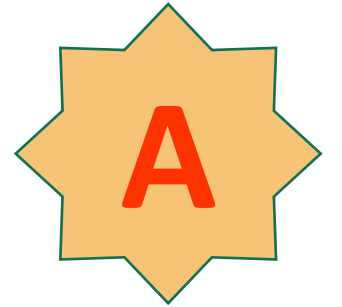
निम्नलिखित में से किस प्रधानमंत्री ने बजट पेश किया है?

- (A) जवहार लाल नेहरू
- (B) इंदिरा गांधी
- (C) राजीव गांधी
- (D) ये सभी



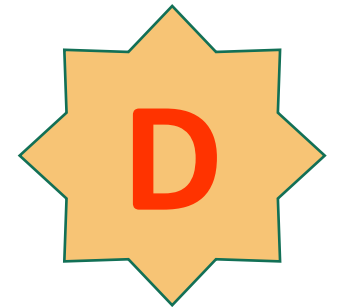
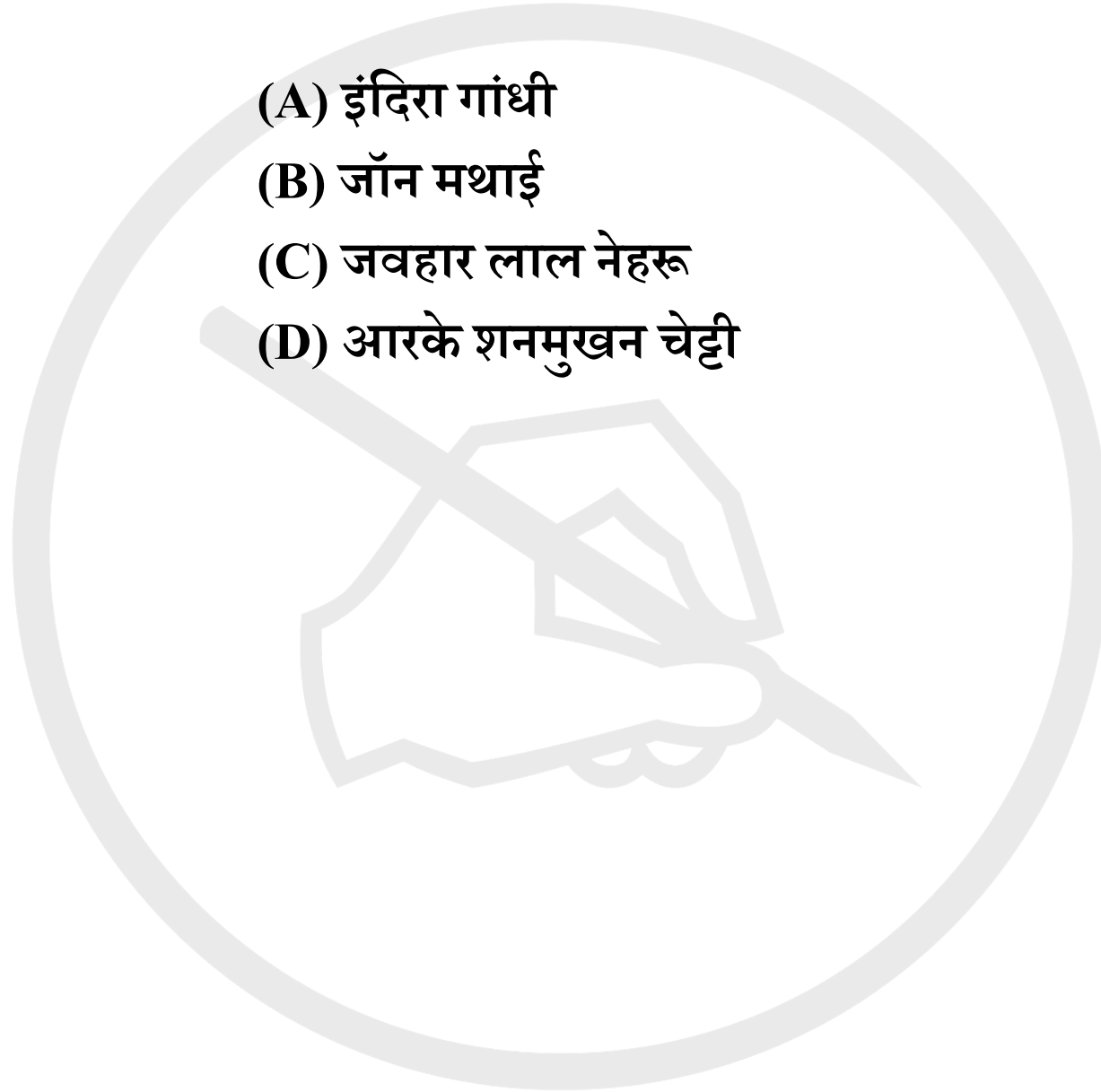
अंग्रेजी परंपरा के मुताबिक, बजट शाम 5 बजे पेश होता था, वर्ष 2001 में इसे बदलकर 11 बजे कर दिया गया था, किस वित्तमंत्री द्वारा पहली बार बजट को 11 बजे पेश किया गया था?

- (A) यशवंत सिन्हा
- (B) पी चिदम्बरम
- (C) जसवंत सिंह
- (D) मनमोहन सिंह



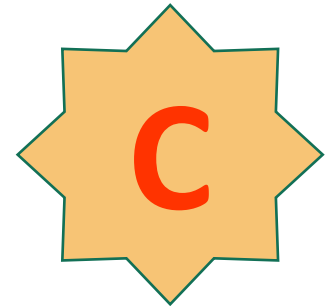
स्वतंत्र भारत का पहला बजट किसने पेश किया था?

- (A) इंदिरा गांधी
- (B) जॉन मथाई
- (C) जवहार लाल नेहरू
- (D) आरके शनमुखन चेट्टी



भारत के किस वार्षिक केंद्रीय बजट को काला बजट कहा जाता है?

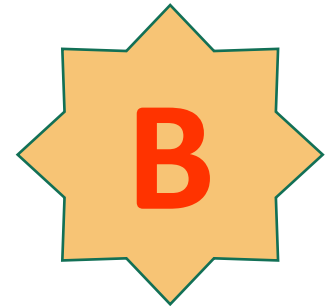
- (A) बजट 2020-21
- (B) बजट 2016-17
- (C) बजट 1973-74
- (D) इनमें से कोई नहीं





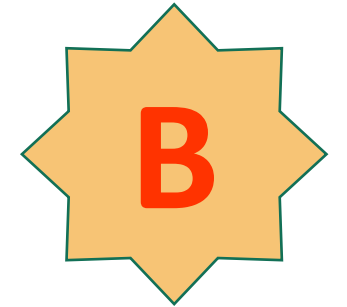
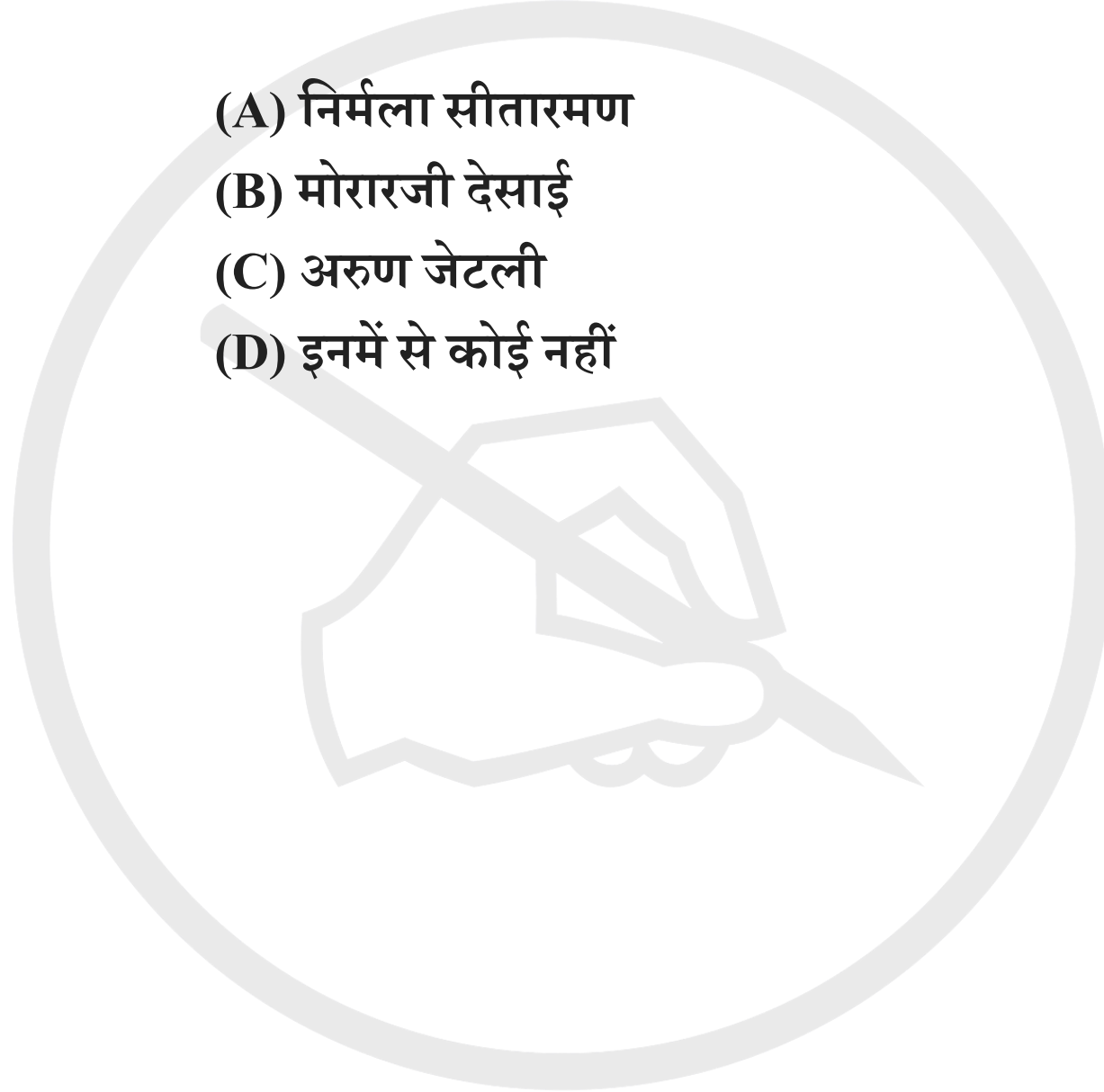
भारत में आयकर प्रारम्भ करने में कौन उत्तरदायी था?

- (A) एडम स्मिथ
- (B) जेम्स विल्सन
- (C) पी. सी. महालनोबिस
- (D) इनमें से कोई नहीं



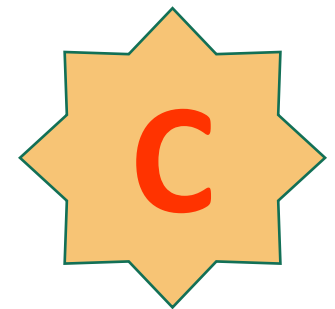
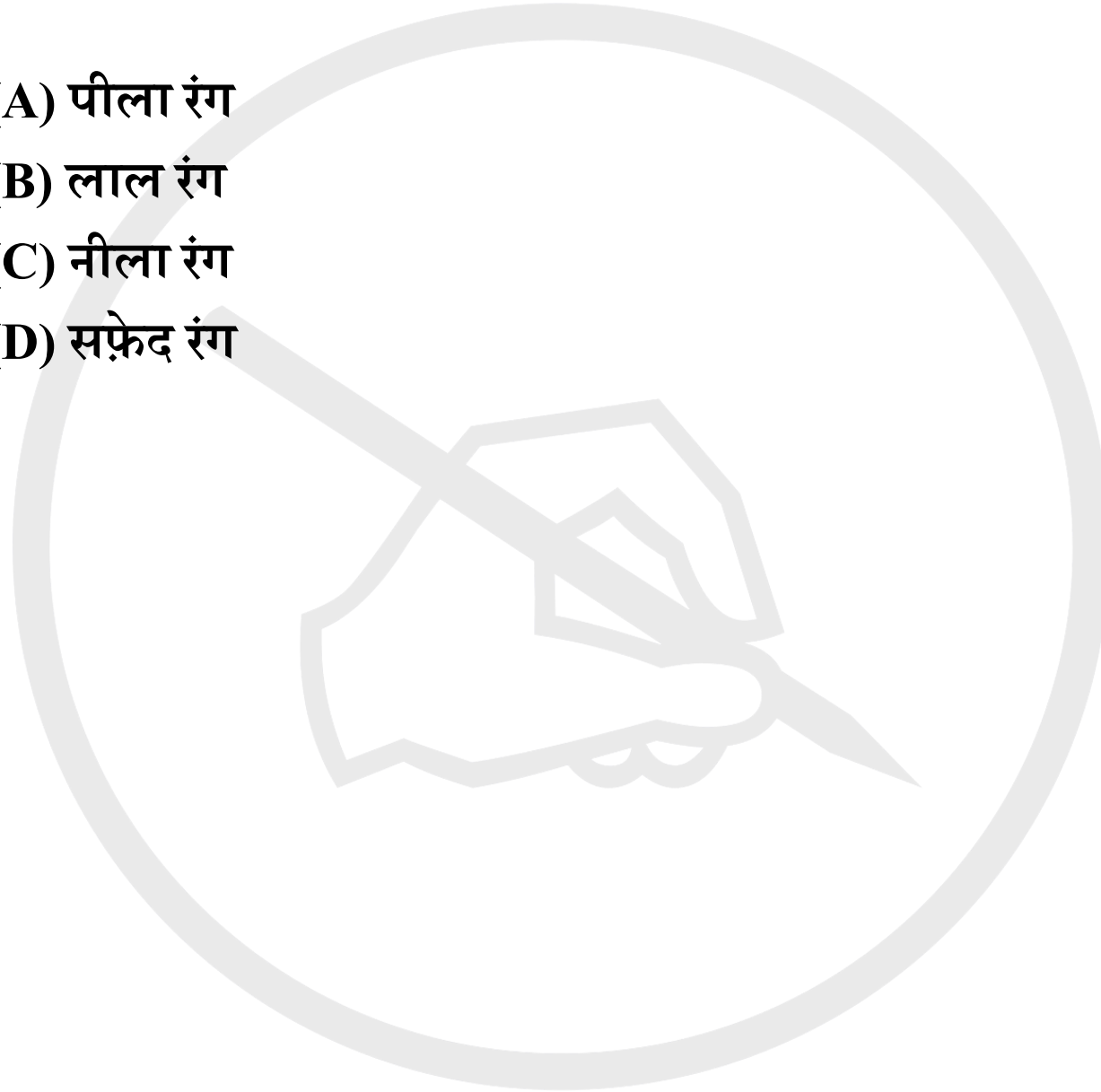
किस वित्त मंत्री ने सबसे ज्यादा 10 बजट पेश किये थे?

- (A) निर्मला सीतारमण
- (B) मोरारजी देसाई
- (C) अरुण जेटली
- (D) इनमें से कोई नहीं



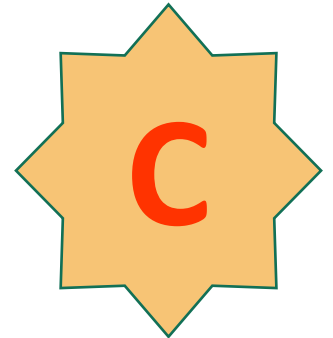
बजट ड्राफ्ट पेपर किस रंग का होता है?

- (A) पीला रंग
- (B) लाल रंग
- (C) नीला रंग
- (D) सफ़ेद रंग



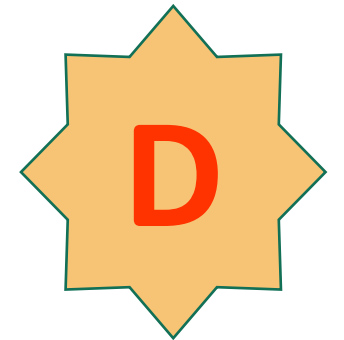
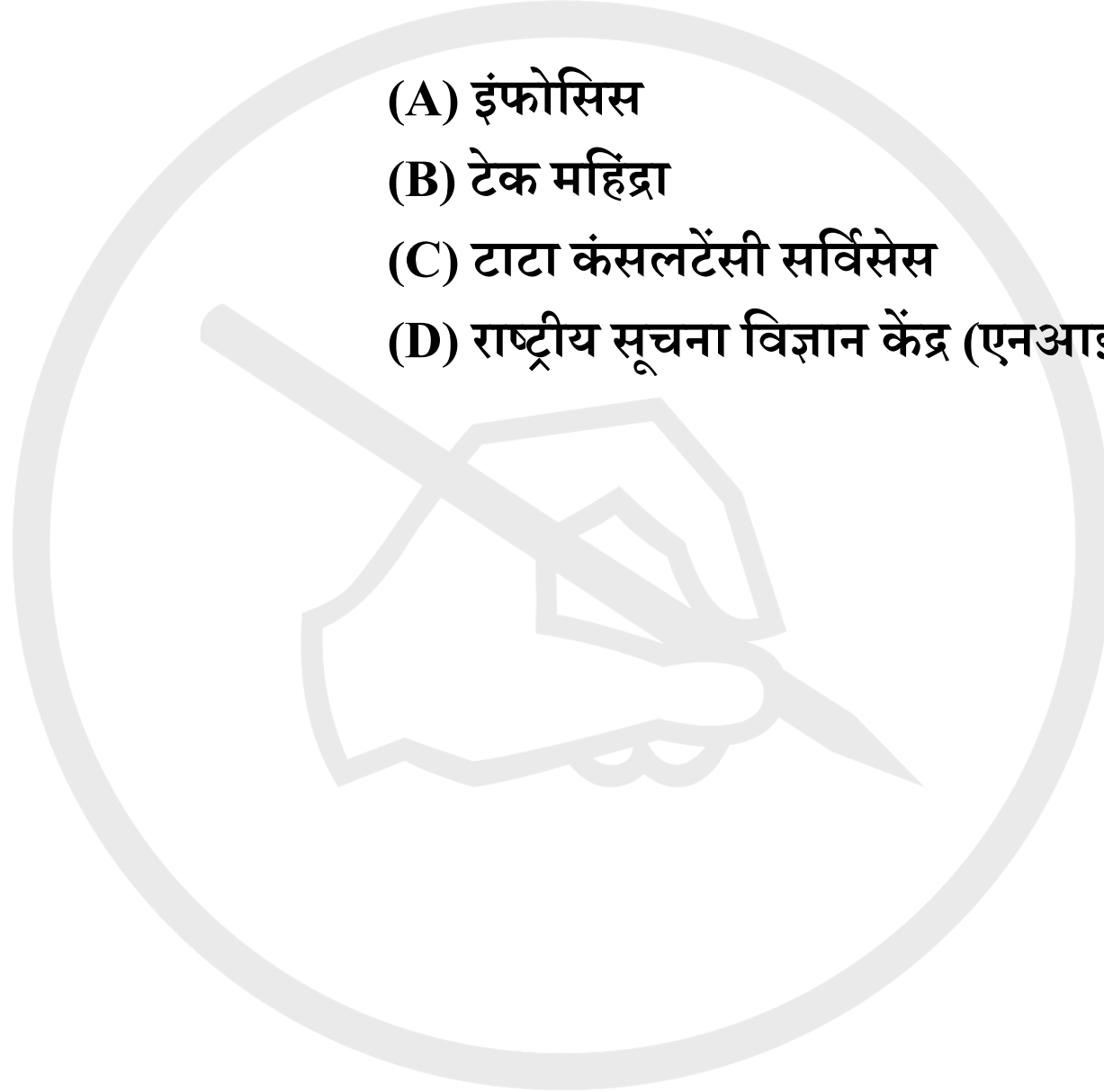
रेल बजट को केंद्रीय बजट में कब सम्मिलित किया गया था?

- (A) वर्ष 2021
- (B) वर्ष 2019
- (C) वर्ष 2016
- (D) वर्ष 2018



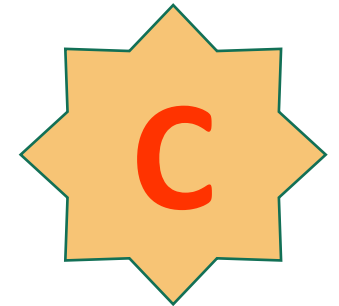
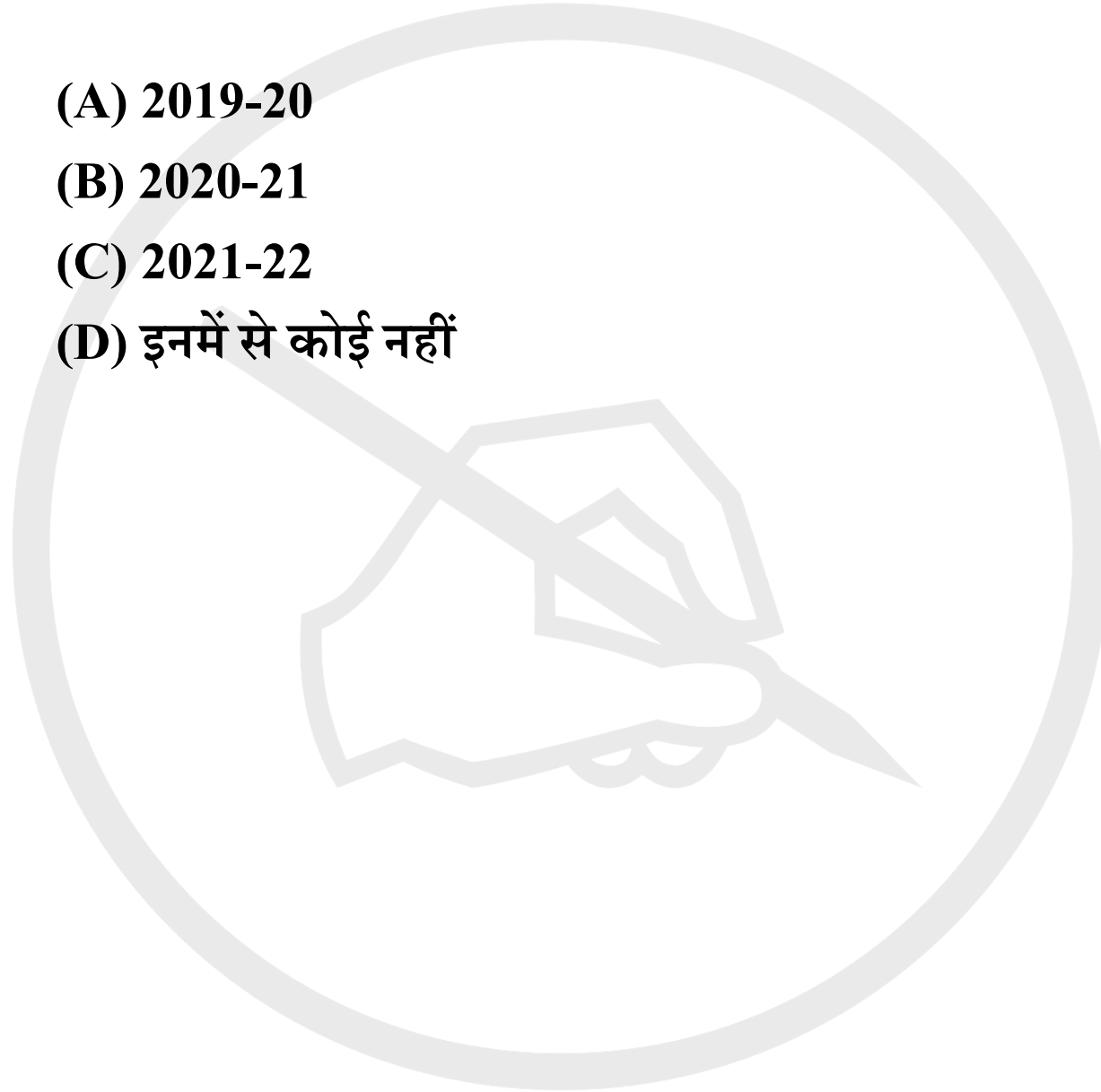
यूनियन बजट मोबाइल एप किसने बनाया?

- (A) इंफोसिस
- (B) टेक महिंद्रा
- (C) टाटा कंसलटेंसी सर्विसेस
- (D) राष्ट्रीय सूचना विज्ञान केंद्र (एनआईसी)



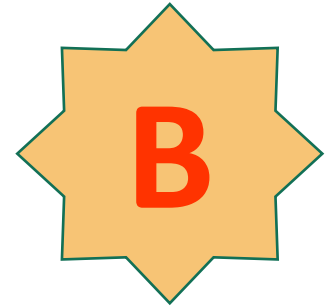
डिजिटली जनगणना की घोषणा किस वार्षिक बजट के दौरान की गई थी?

- (A) 2019-20
- (B) 2020-21
- (C) 2021-22
- (D) इनमें से कोई नहीं



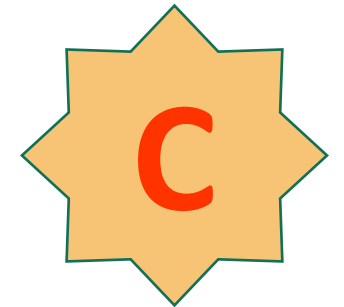
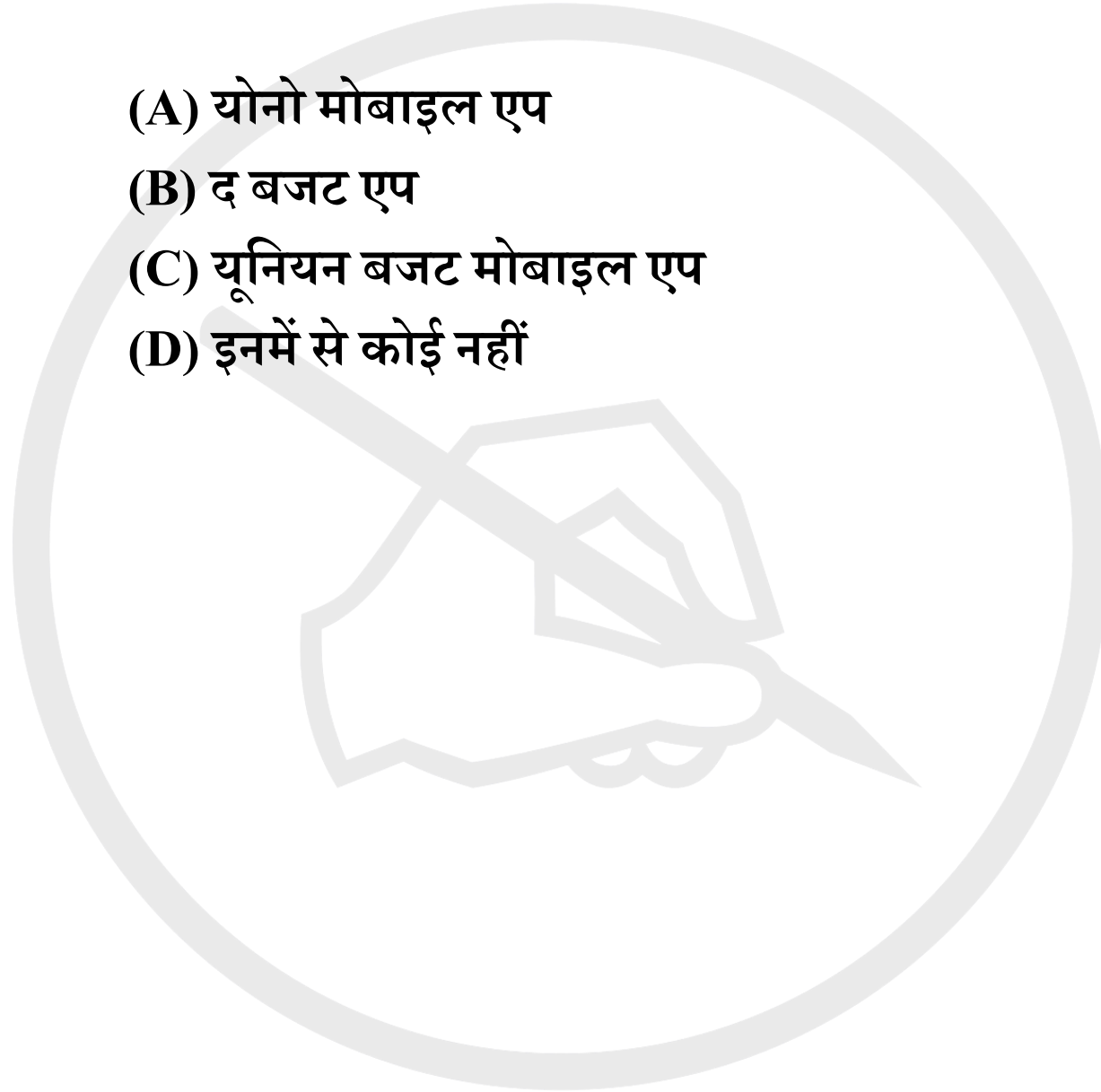
यूनियन बजट मोबाइल एप में कितनी भाषाएं सम्मिलित की गयी थीं?

- (A) एक (सिर्फ अंग्रेजी)
- (B) दो (अंग्रेजी और हिंदी)
- (C) तीन (अंग्रेजी, हिंदी और मराठी)
- (D) चार (अंग्रेजी, हिंदी, मराठी और तमिल)



पेपर रहित यूनियन बजट के लिए कौन-सा एप लॉन्च किया गया था?

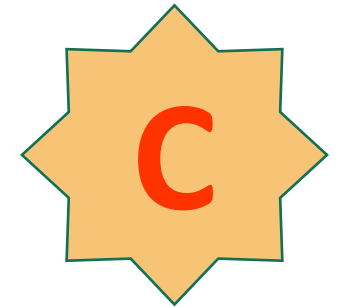
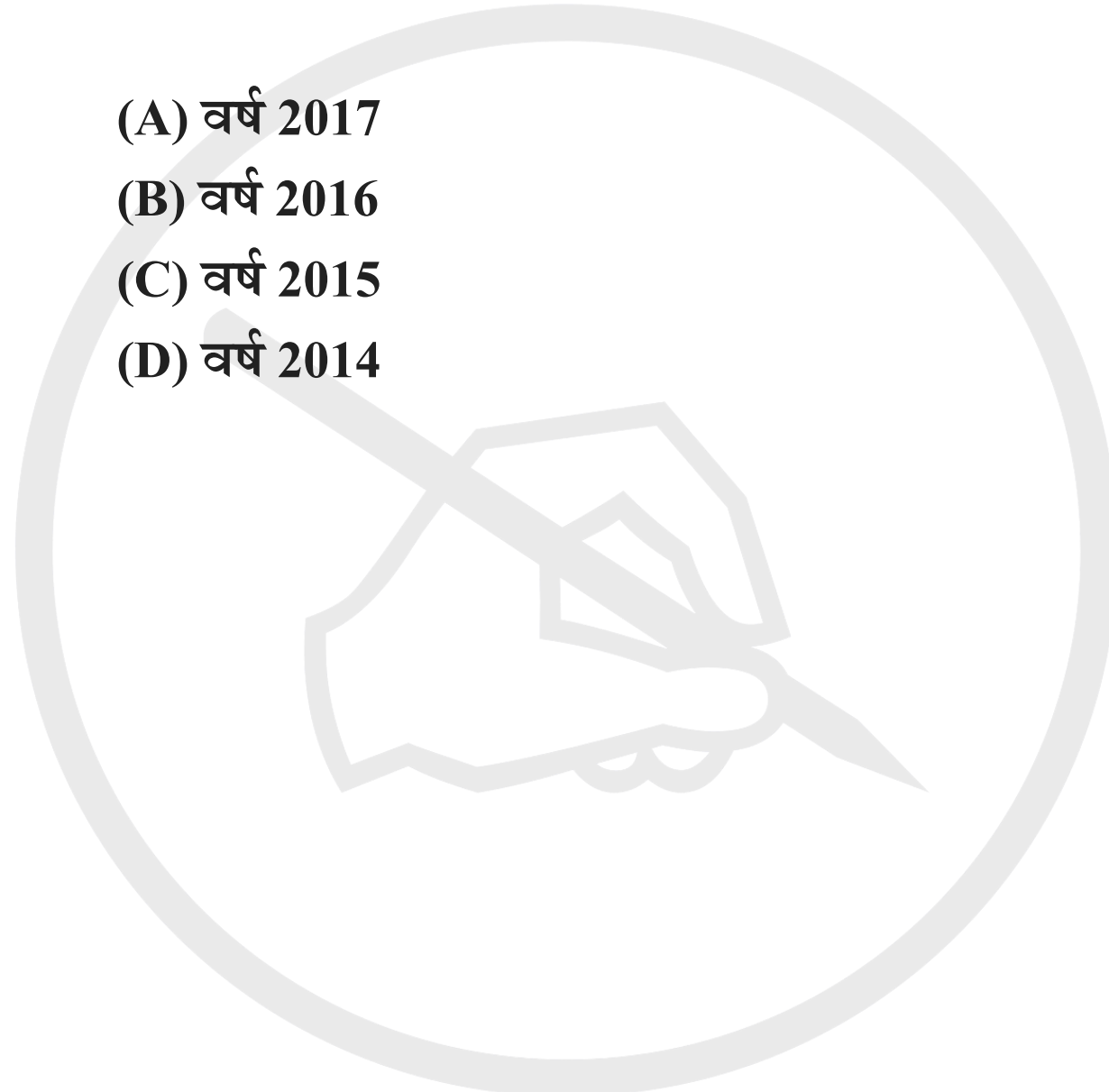
- (A) योनो मोबाइल एप
- (B) द बजट एप
- (C) यूनियन बजट मोबाइल एप
- (D) इनमें से कोई नहीं





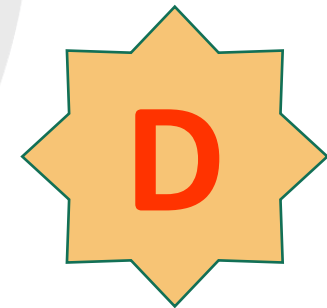
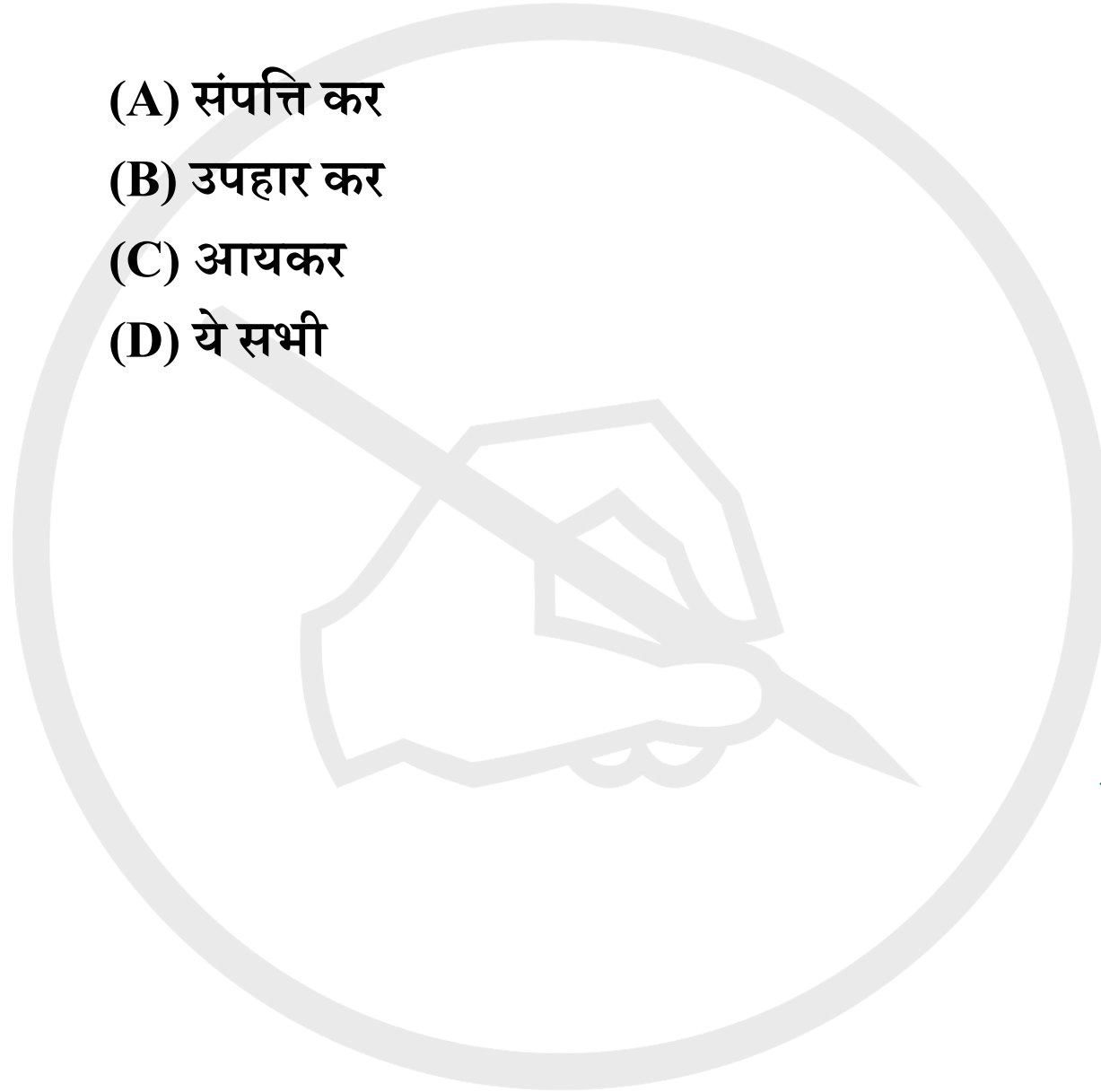
केंद्र सरकार द्वारा उज्ज्वला योजना किस वर्ष लॉन्च की गयी थी?

- (A) वर्ष 2017
- (B) वर्ष 2016
- (C) वर्ष 2015
- (D) वर्ष 2014



प्रत्यक्ष कर क्या है?

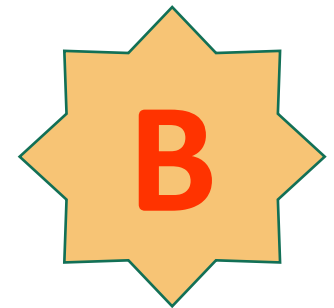
- (A) संपत्ति कर
- (B) उपहार कर
- (C) आयकर
- (D) ये सभी



**If 'Tata Company' imports a product from abroad, then which tax will be levied on it?**

**यदि 'टाटा कंपनी' विदेश से किसी उत्पाद का आयात करती है, तो उस पर कौन सा कर लगाया जाएगा?**

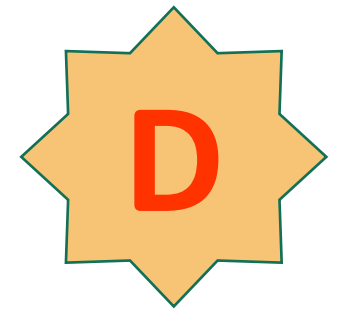
- (A) VAT**
- (B) Custom duty/सीमा शुल्क**
- (C) Income tax**
- (D) Corporation tax/निगम कर**



**Which of the following tax is imposed by the Central Government but the state government collects it?**

**निम्नलिखित में से कौन सा कर केंद्र सरकार द्वारा लगाया जाता है लेकिन राज्य सरकार इसे एकत्र करती है?**

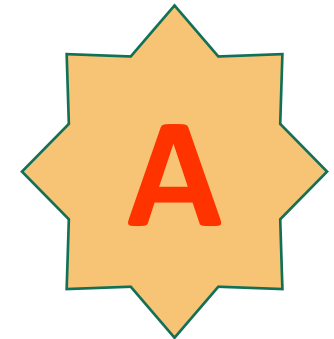
- (A) VAT/मूल्य वर्धित कर**
- (B) Income tax**
- (C) Corporation tax**
- (D) Stamp Duty**



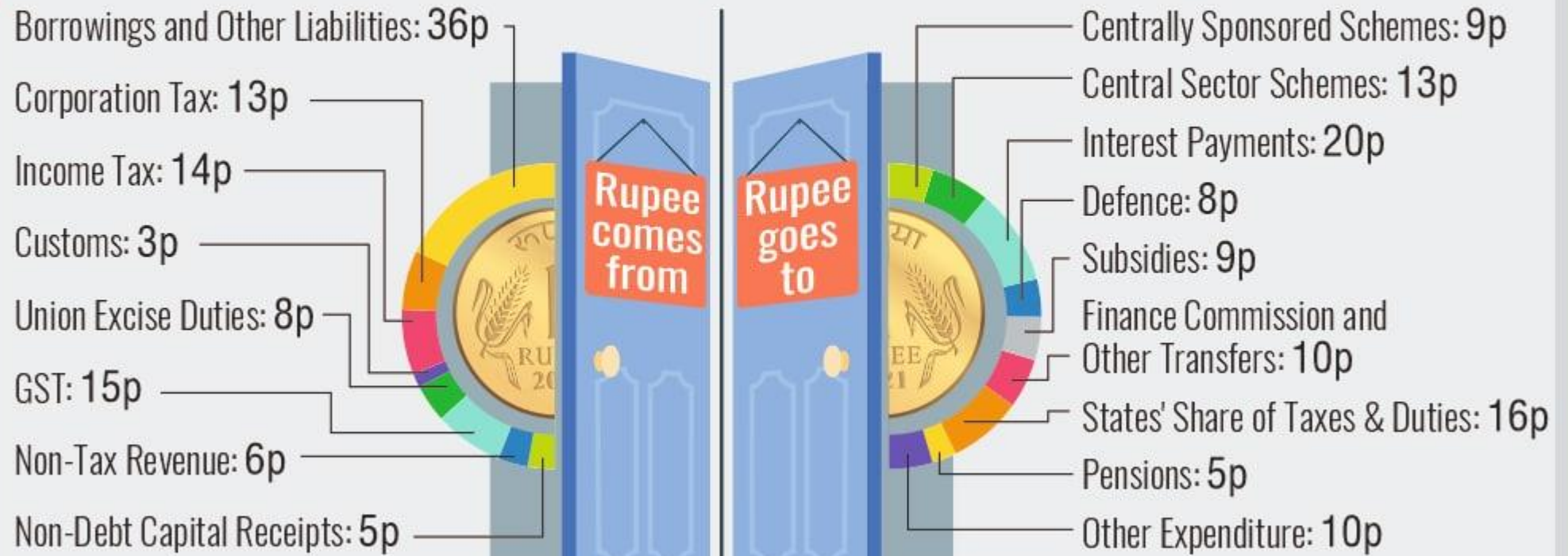
**According to budget 2021-22, which is the correct decreasing order of the government tax revenue?**

**बजट 2021-22 के अनुसार, सरकार कर राजस्व का सही घटता क्रम कौन सा है?**

- (A) GST> Income Tax> Corporate Tax**
- (B) Income tax> Corporate tax>Custom**
- (C) Corporate tax> income tax> Non tax revenues**
- (D) Borrowings>Corporate tax> income tax**



# Central Revenue and Expenditure



**Which of the following are treated as Revenue expenditure of the Centre?**

**Making interest payments on debt**

**Subsidies**

**Grants in aid**

**All grants given to the State Governments/Uts**

**निम्नलिखित में से किसे केंद्र के राजस्व व्यय के रूप में माना जाता है?**

**कर्ज पर ब्याज भुगतान करना**

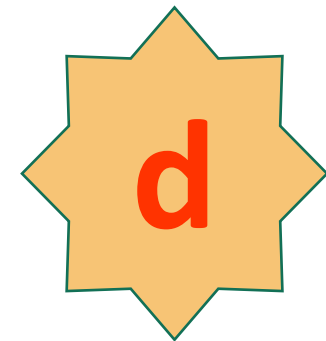
**सब्सिडी**

**सहायता में अनुदान**

**सभी अनुदान राज्य सरकारों / संघ राज्य क्षेत्रों को दिया जाता है**

**Choose correct answer:**

- a) 1, 2 and 3
- b) 1 and 4
- c) 2 and 3
- d) 1, 2, 3 and 4



**Consider the following taxes:**

**Corporation tax**

**Customs duty**

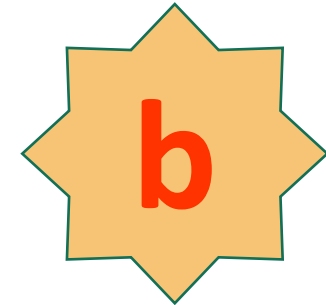
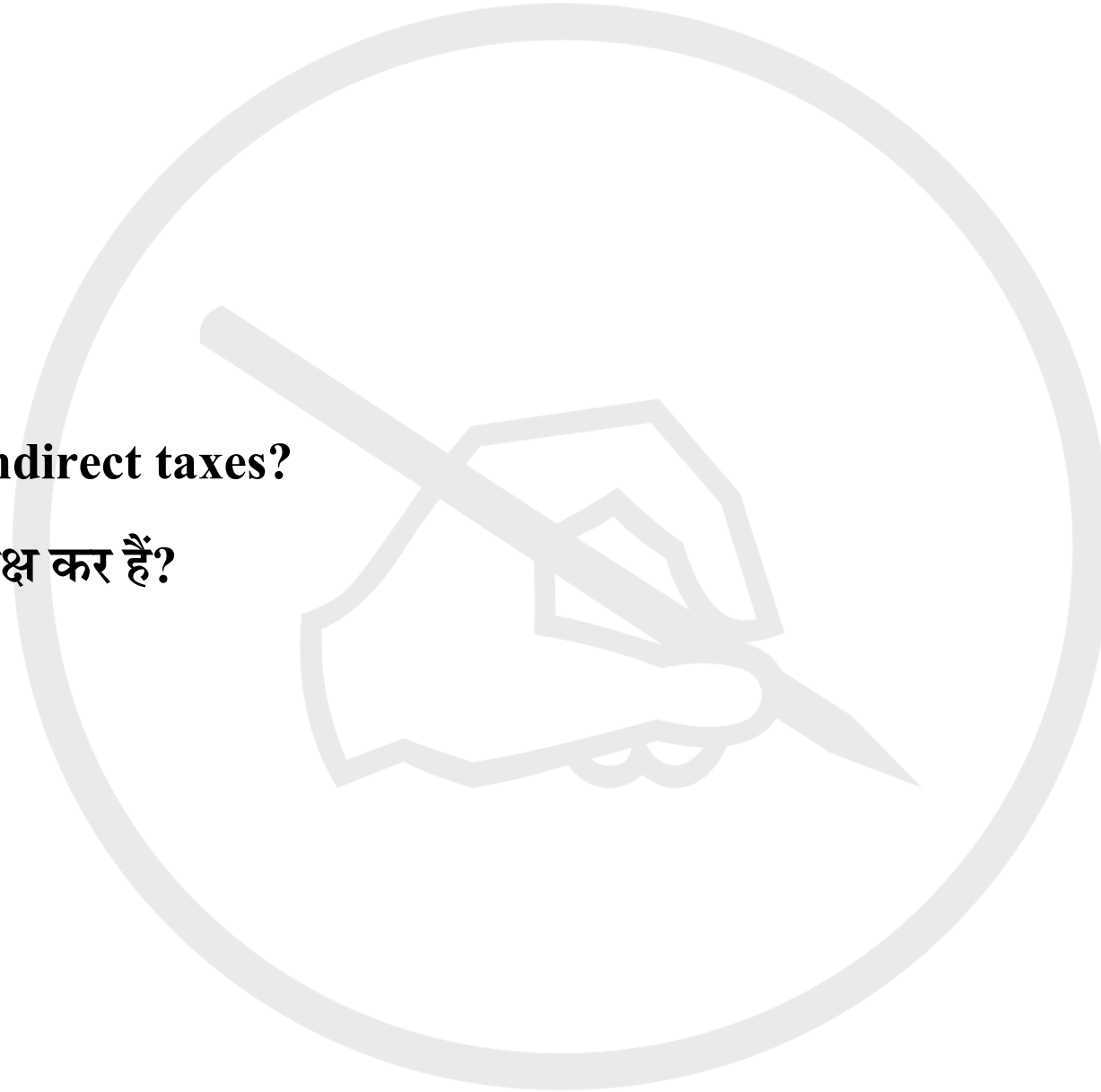
**Wealth tax**

**Excise duty/उत्पाद शुल्क**

**Which of the above is/are indirect taxes?**

**उपरोक्त में से कौन सा / से अप्रत्यक्ष कर हैं?**

- a) 1 only**
- b) 2 and 4**
- c) 1 and 3**
- d) 1, 2, and 3**





Consider the following statement (s) is/are related to the annual financial statement (Budget)

**I. The annual financial statement is divided into three parts, consolidated fund, contingency fund and public account.**

**II. All revenues raised by the government, money borrowed and receipts from loans given by the government flow into the consolidated fund of India.**

**III. Article 112 of the Constitution requires the government to present to Parliament a statement of estimated receipts and expenditure in respect of every financial year.**

**I. वार्षिक वित्तीय विवरण को तीन भागों में बांटा गया है, समेकित निधि, आकस्मिक निधि और सार्वजनिक खाता।**

**III। सरकार द्वारा जुटाए गए सभी राजस्व, सरकार द्वारा दिए गए ऋण से प्राप्त धन और प्राप्तियां भारत के समेकित कोष में प्रवाहित होती हैं।**

**III। संविधान के अनुच्छेद 112 में सरकार को संसद को प्रत्येक वित्तीय वर्ष के संबंध में अनुमानित प्राप्तियों और व्यय का विवरण प्रस्तुत करने की आवश्यकता है।**

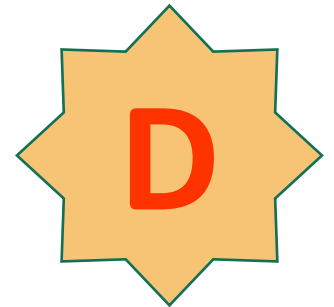
**Select the correct statement (s):**

**A. Only I**

**B. Only II**

**C. Both I & II**

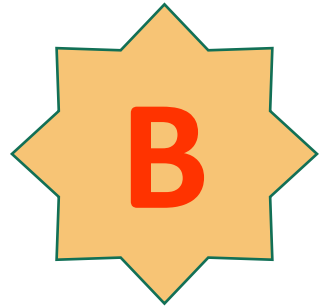
**D. I, II and III**



**The authorization for the withdrawal of funds from the consolidated Fund of India must come from:**

**भारत के समेकित कोष से धन की निकासी के लिए प्राधिकरण से आना चाहिए:**

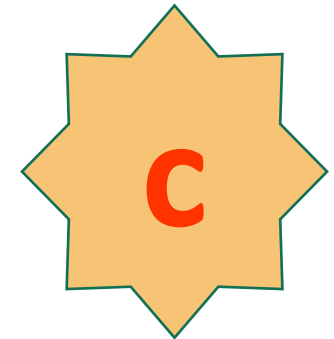
- A. The President of India**
- B. The Parliament of India**
- C. The Prime Minister of India**
- D. The Union Finance Minister**



**The government will be launching PM Atmanirbhar Swasth Bharat Yojana with how much outlay over 6 years?**

**सरकार 6 वर्षों में कितना परिव्यय के साथ पीएम आत्मानिभोर स्वच्छ भारत योजना शुरू करेगी?**

- a) 74,000 crores**
- b) 86,520 crores**
- c) 64,180 crores**
- d) 53,250 crores**



# PM AatmaNirbhar Swasth Bharat Yojana



**A new Centrally Sponsored Scheme with an outlay of about ₹ 64,180 crore, over 6 years**

## **Main Interventions :**

- Support for 17,788 rural and 11,024 urban Health and Wellness Centers

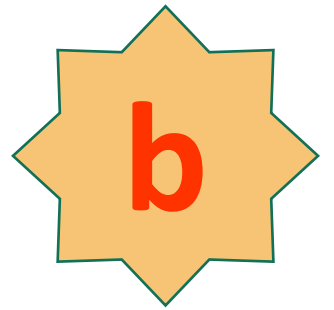
## **Setting up of :**

- Integrated public health labs in all districts and 3382 block public health units in 11 states
- Critical care hospital blocks in 602 districts and 12 central institutions
- 15 Health Emergency Operation Centers and 2 mobile hospitals
- A national institution for One Health, a Regional Research Platform for WHO South East Asia Region, 9 Bio-Safety Level III laboratories and 4 regional National Institutes for Virology

**The government has set aside how much amount for COVID-19 vaccine during the period 2021-22?**

**सरकार ने तय किया है कि 2021-22 की अवधि के दौरान COVID-19 वैक्सीन की कितनी राशि होगी?**

- a) Rs 45000 crores**
- b) Rs 35000 crores**
- c) Rs 20000 crores**
- d) Rs 15000 crores**



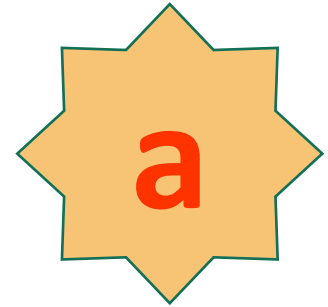




**A multipurpose seaweed park will be set up in which state?**

**एक बहुउद्देशीय समुद्री शैवाल पार्क किस राज्य में स्थापित किया जाएगा?**

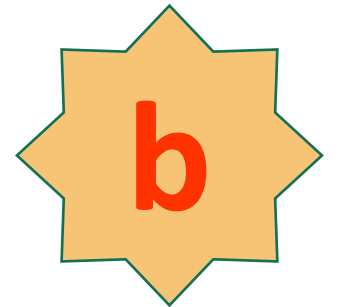
- a) Tamil Nadu**
- b) Kerala**
- c) Andhra Pradesh**
- d) Karnataka**



**The centre has pushed a proposal to set up a central university in which among the following Union Territories?**

**केंद्र ने निम्नलिखित केंद्रीय क्षेत्रों में एक केंद्रीय विश्वविद्यालय स्थापित करने के प्रस्ताव को आगे बढ़ाया है?**

- a) Andaman & Nicobar Islands**
- b) Ladakh**
- c) Jammu and Kashmir**
- d) Puducherry**





# REINVIGORATING HUMAN CAPITAL



## School Education

- 100 new Sainik Schools in partnership with NGOs/private schools/states will be set up
- In more than 15,000 schools all components of the National Education Policy will be implemented to make them exemplary in their regions

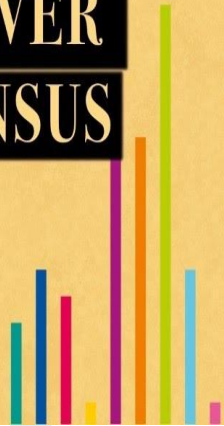
## Higher Education

- A Central University in Leh will be set up
- Higher Education Commission of India will be set up
- Glue grant to create umbrella structure for better synergy amongst various research institutions, universities, and colleges





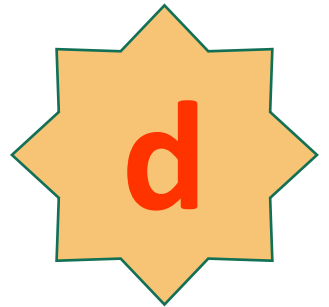
**Rs 3,678 CRORE  
FOR FIRST-EVER  
DIGITAL CENSUS**



The centre has allocated how much amount for the first digital census?

केंद्र ने पहली डिजिटल जनगणना के लिए कितनी राशि आवंटित की है?

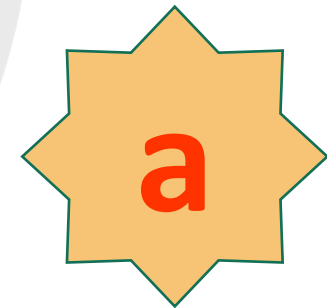
- a) Rs 4,388 crore
- b) Rs 3,000 crore
- c) Rs 2,432 crore
- d) Rs 3,768 crore



**The one nation one ration card scheme has been implemented by how states/ UTs?**

**राज्यों / संघ राज्य क्षेत्रों द्वारा एक राष्ट्र एक राशन कार्ड योजना लागू की गई है?**

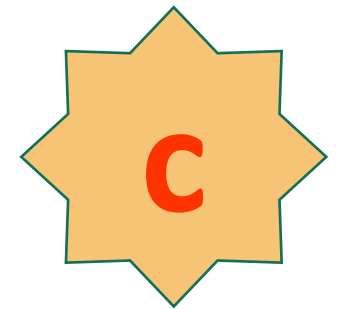
- a) 32**
- b) 29**
- c) 30**
- d) 27**



**How much amount has been proposed for the welfare of tea workers in Assam/ West Bengal?**

**असम / पश्चिम बंगाल में चाय श्रमिकों के कल्याण के लिए कितनी राशि प्रस्तावित की गई है?**

- a) Rs 500 crore**
- b) Rs 700 crore**
- c) Rs 1000 crore**
- d) Rs 1200 crore**





MOFPI

## OPERATION GREENS SCHEME

"TOP TO TOTAL"

UNDER ATMANIRBHAR BHARAT ABHIYAN

How many more crops will now be included  
in Operation Green Scheme?

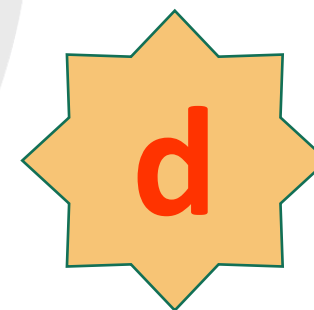
ऑपरेशन ग्रीन योजना में अब और कितनी फसलें  
शामिल होंगी?

a) 15

b) 9

c) 10

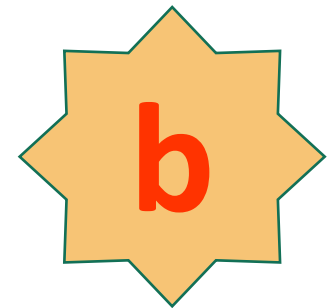
d) 22



**The Union Budget 2021-22 increases the Agricultural Credit Target to what amount for FY22?**

**केंद्रीय बजट २०२१-२२ कृषि ऋण लक्ष्य को बढ़ाता है २०१२ के लिए क्या राशि है?**

- a) Rs 10.3 lakh crore**
- b) Rs. 16.5 lakh crore**
- c) Rs 19.2 lakh crore**
- d) Rs 21.8 lakh crore**



**Which of the following are considered as the strategic sectors under the recently unveiled Strategic Disinvestment Policy?**

**हाल ही में अनावरणित रणनीतिक विनिवेश नीति के तहत निम्नलिखित में से किसे रणनीतिक क्षेत्र माना जाता है?**

**Transport and Telecommunications**

**Atomic energy, Space and Defence**

**Banking, Insurance and financial services**

**Petroleum, Coal and other minerals**

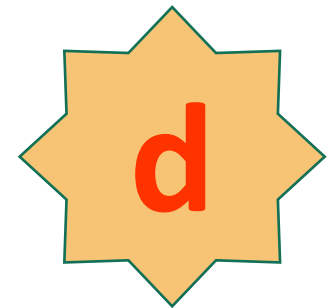
**Choose correct option:**

**a) 1, 2 and 4**

**b) 1 and 2**

**c) 1, 2 and 3**

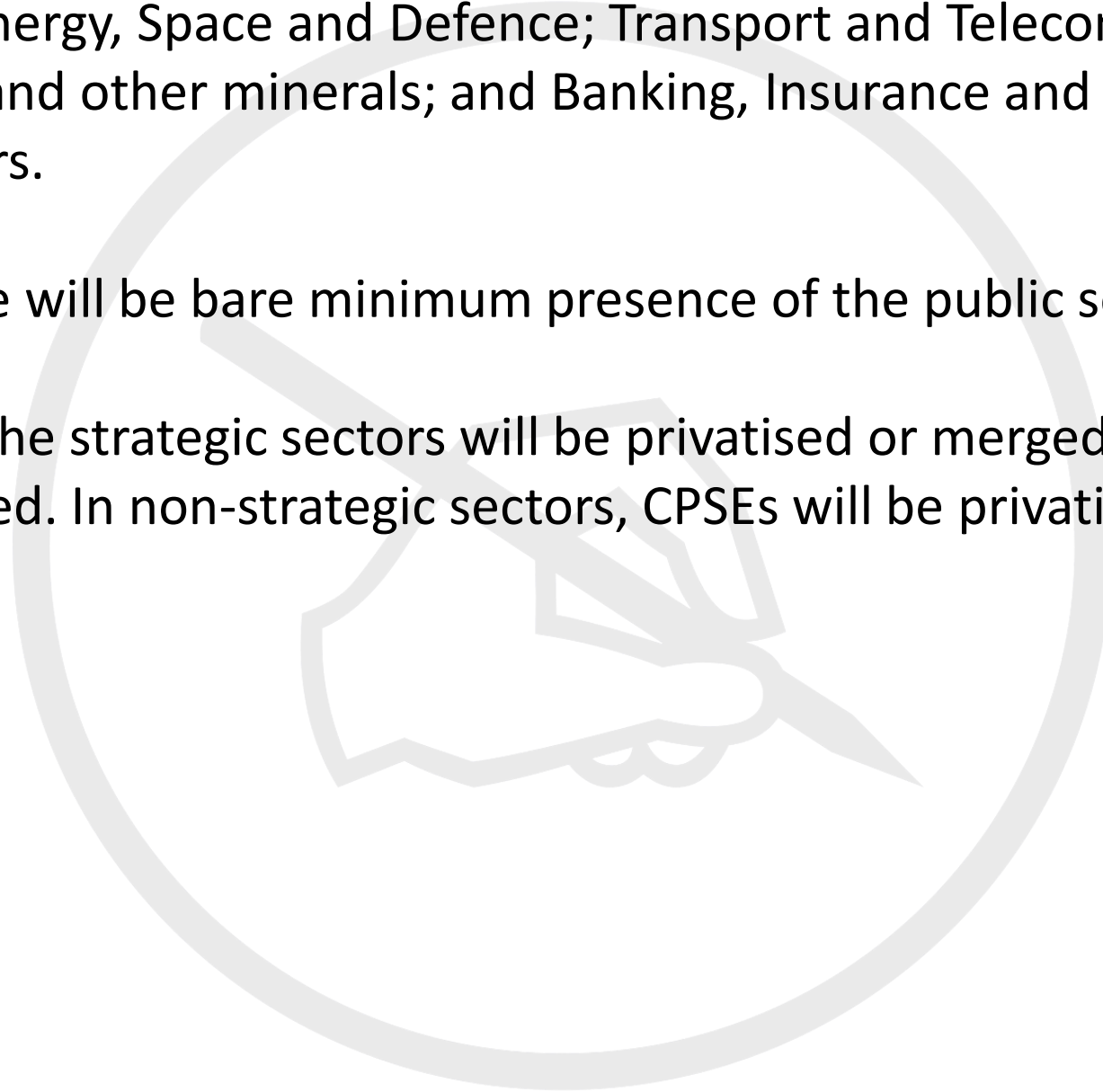
**d) 1, 2, 3 and 4**



Finance Minister recently unveiled the Disinvestment/Strategic Disinvestment Policy and said four sectors — Atomic energy, Space and Defence; Transport and Telecommunications; Power, Petroleum, Coal and other minerals; and Banking, Insurance and financial services — would be strategic sectors.

In strategic sectors, there will be bare minimum presence of the public sector enterprises.

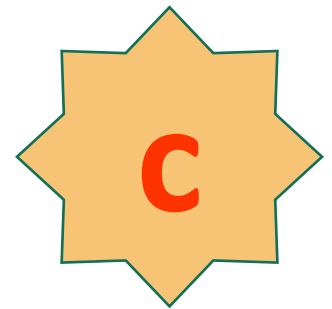
The remaining CPSEs in the strategic sectors will be privatised or merged or subsidiarised with other CPSEs or closed. In non-strategic sectors, CPSEs will be privatised, otherwise shall be closed.



**The Budget 2021 increases the FDI limit to 74% in the Insurance Sector. What was the previous FDI limit?**

**बजट 2021 में बीमा क्षेत्र में FDI सीमा को 74% तक बढ़ा दिया गया है। पिछली FDI सीमा क्या थी?**

- a) 62%**
- b) 55%**
- c) 49%**
- d) 35%**

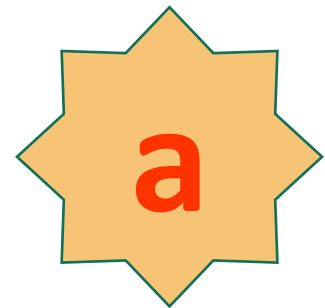




**What is the Budget 2021 allocation for the Indian Railways?**

**भारतीय रेलवे के लिए बजट 2021 का आवंटन क्या है?**

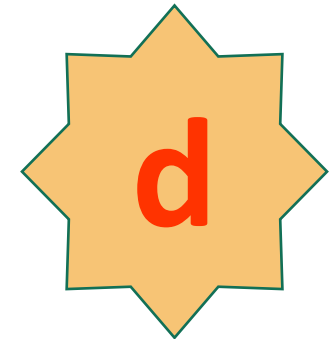
- a) Rs. 1,10,055 crore**
- b) Rs. 2,15,000 crore**
- c) Rs. 1,41,000 crore**
- d) Rs. 3,05,984 crore**



**The fiscal deficit is estimated to be how much percent of the GDP in 2021-22 as per Union Budget 2021?**

**राजकोषीय घाटे का अनुमान केंद्रीय बजट 2021 के अनुसार 2021-22 में सकल घरेलू उत्पाद का कितना प्रतिशत है?**

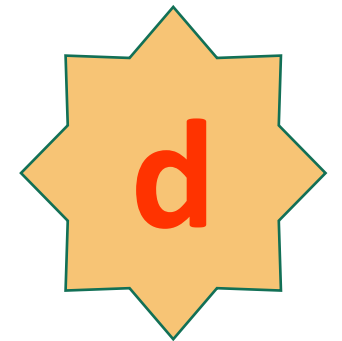
- a) 9.5%**
- b) 8.8%**
- c) 7.4%**
- d) 6.8%**



**How much capital expenditure has been allocated for BE 2021-22 in Budget 2021?**

**बजट 2021 में BE 2021-22 के लिए कितना पूंजी व्यय आवंटित किया गया है?**

- a) Rs. 4.12 lakh crore**
- b) Rs. 4.39 lakh crores**
- c) Rs. 34.50 lakh crore**
- d) Rs. 5.54 lakh crore**



**Pradhan Mantri Annadata Aay SanraksHan Abhiyan' (PM-AASHA) is an umbrella scheme to –**

**a) ensure Minimum Support Price (MSP) to farmers**

**b) aimed to replace the existing two schemes National Agricultural Insurance Scheme as well as the Modified NAIS**

**c) increase flow of credit and removal of indebtedness from non-institutional sources of lending to farmers**

**d) interest subvention scheme to farmers**

**प्रधानमंत्री अन्नदाता आय संस्थान अभियान (PM-AASHA) एक छत्र योजना है -**

**क) किसानों को न्यूनतम समर्थन मूल्य (एमएसपी) सुनिश्चित करना**

**ख) मौजूदा दो योजनाओं को बदलने के उद्देश्य से राष्ट्रीय कृषि बीमा योजना और साथ ही संशोधित एनएआईएस**

**ग) ऋण के प्रवाह में वृद्धि और किसानों को ऋण देने के गैर-संस्थागत स्रोतों से ऋणग्रस्तता को हटाना**

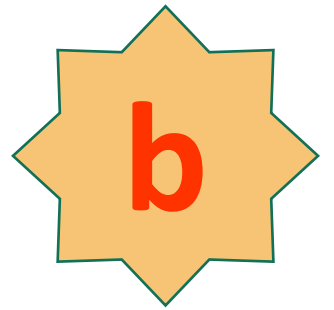
**d) किसानों को ब्याज सबवेंशन स्कीम**



**Which company's IPO will be launched in 2021-22 as a part of Government's disinvestment strategy?**

**सरकार की विनिवेश रणनीति के एक हिस्से के रूप में 2021-22 में किस कंपनी का आईपीओ लॉन्च किया जाएगा?**

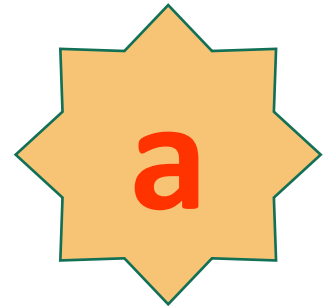
- a) Air India**
- b) Life Insurance Corporation**
- c) IDBI Bank**
- d) Shipping Corporation of India**



**How much funds are allocated for the health & wellbeing sector in the Union Budget 2021-22?**

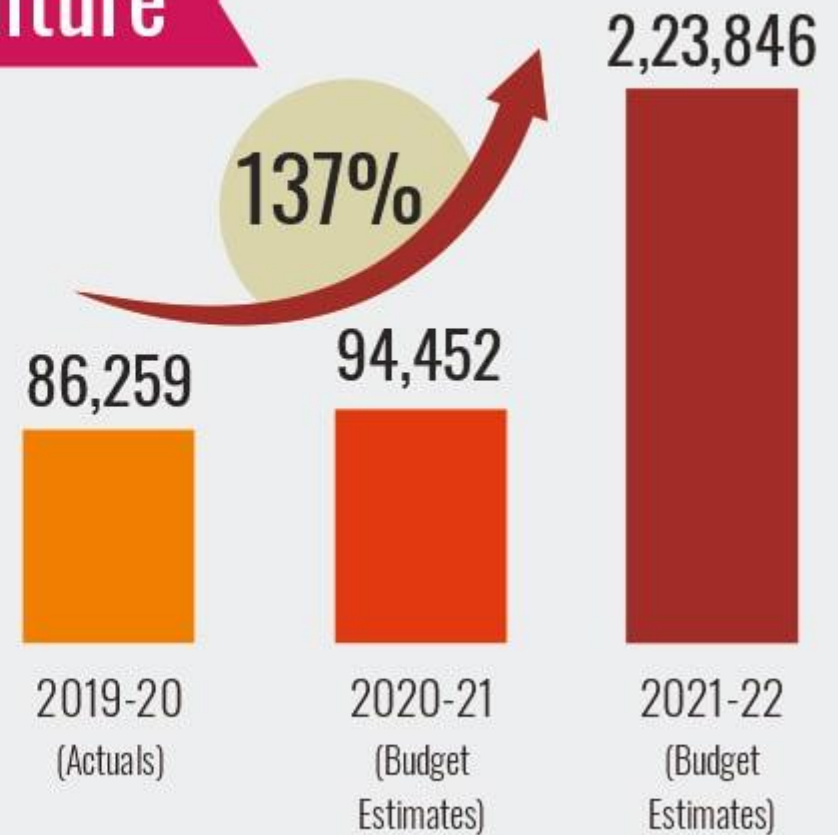
**केंद्रीय बजट 2021-22 में स्वास्थ्य और भलाई क्षेत्र के लिए कितना धन आवंटित किया गया है?**

- a) Rs 2,23,846 crore**
- b) Rs. 2,87,000 crore**
- c) Rs. 1,97,000 crore**
- d) Rs. 1,10,055 crore**



# Health and Wellbeing Expenditure

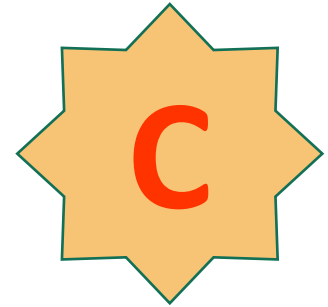
In ₹ crore



**How many times Nirmala Sitharaman presented the budget in parliament?**

**निर्मला सीतारमण ने कितनी बार संसद में बजट पेश किया?**

- A) 5**
- B) 1**
- C) 3**
- D) 4**

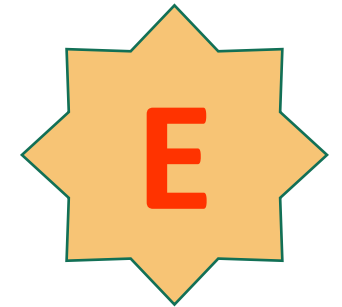




**Budget 2021-22 proposals to rest on six pillars. Which of the following is not among them?**

**बजट २०२१-२२ में छह स्तंभों पर विश्राम का प्रस्ताव है। निम्नलिखित में से कौन सा उनमें से नहीं है?**

- A) Health & well being**
- B) Minimum Government, Maximum Governance**
- C) Innovation and R&D**
- D) Inclusive Development for Aspirational India**
- E) Agricultural Development**



**FM SPEAKS**

**Budget 2021**



**BUDGET 2021 PROPOSALS  
REST ON SIX PILLARS:**

- Health and Well-Being
- Physical and Financial capital and infrastructure
- Inclusive Development for Aspirational India
- Reinvigorating Human Capital
- Innovation and R&D
- Minimum Govt. Maximum Governance

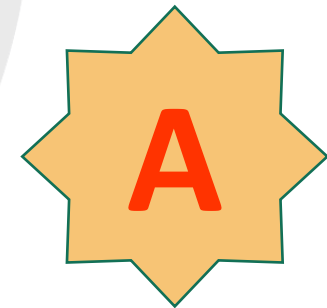


**NEWS18**  
creative

**Nirmala Sitharaman**  
**FINANCE MINISTER**

**A national rail plan has been prepared by Indian Railways for India. The plan is to create a future-ready railway system by भारत के लिए भारतीय रेलवे द्वारा एक राष्ट्रीय रेल योजना तैयार की गई है। इसके द्वारा भविष्य में तैयार रेलवे प्रणाली बनाने की योजना है**

- A) 2030**
- B) 2025**
- C) 2035**
- D) 2040**



**Ujjawala Scheme has been extended to how many more districts?**

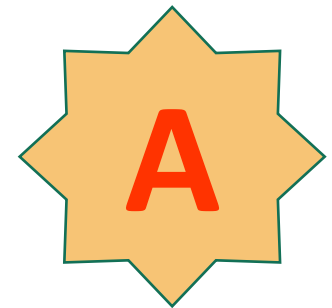
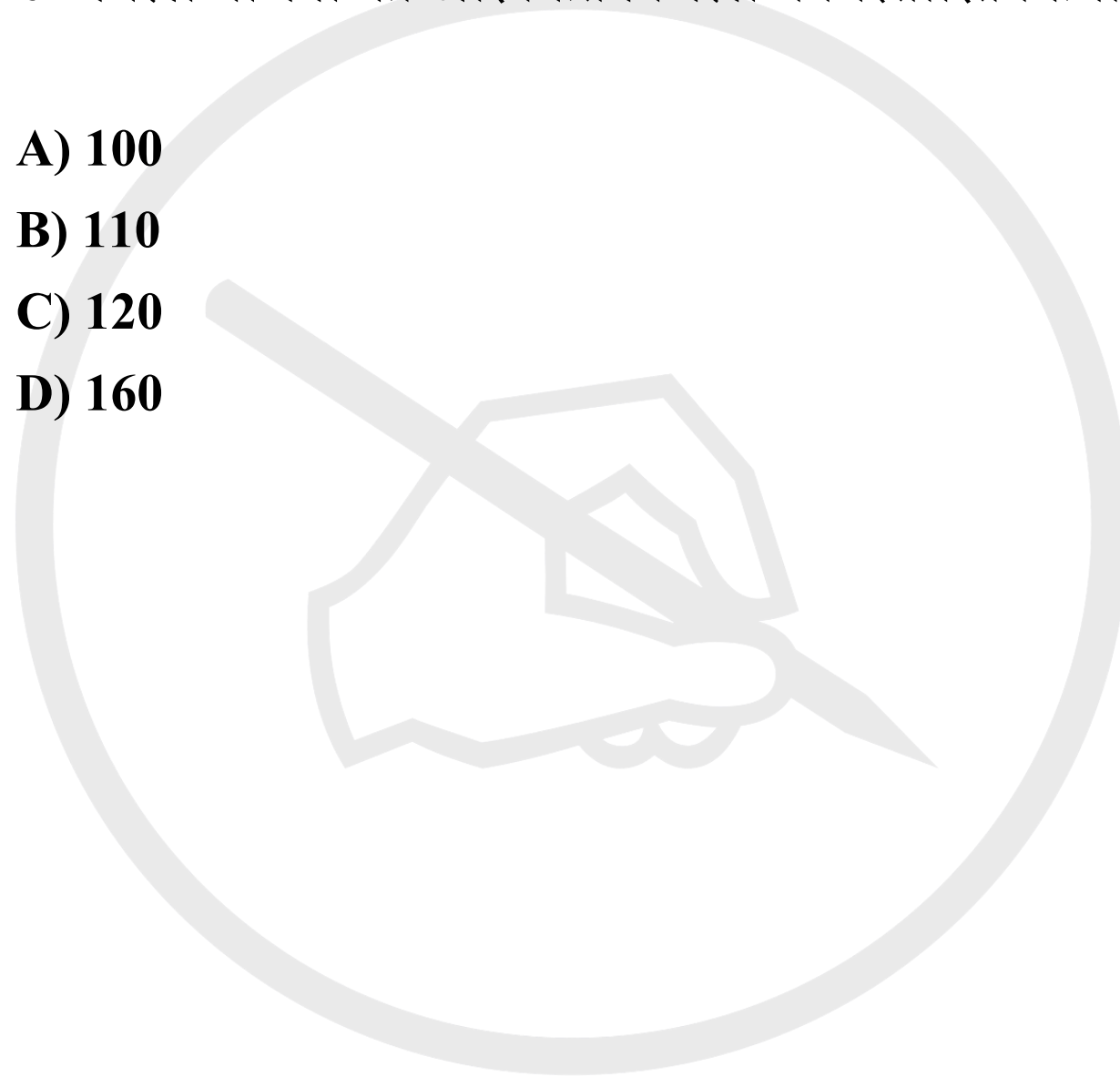
**उज्जवला योजना को और कितने जिलों में विस्तारित किया गया है?**

**A) 100**

**B) 110**

**C) 120**

**D) 160**





# PETROLEUM & NATURAL GAS



## KEY INITIATIVES

- Ujjwala Scheme which has benefited 8 crore households will be extended to cover 1 crore more beneficiaris
- A gas pipeline project to be taken up in Union Territory of Jammu & Kashmir
- An independent Gas Transport System Operator to be setup

**How much custom duty on cotton and auto parts increased respectively?**

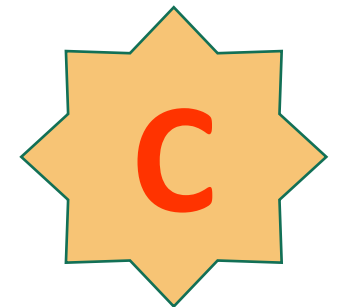
**कॉटन और ऑटो पार्ट्स पर क्रमशः कस्टम ड्यूटी कितनी बढ़ गई?**

**A) 20% & 10%**

**B) 10% & 25%**

**C) 10% & 15%**

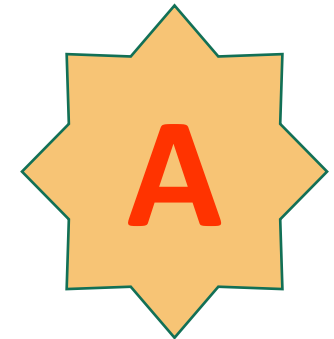
**D) 25% & 30%**



**According to Union Budget 2021, gross borrowing from the market for the next year would be around**

**केंद्रीय बजट 2021 के अनुसार, अगले वर्ष के लिए बाजार से सकल उधारी लगभग होगी**

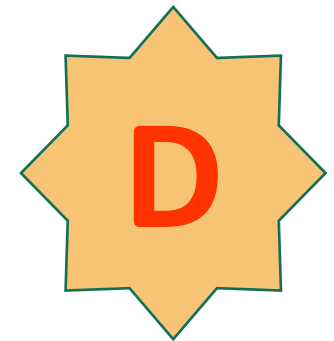
- A) 12 lakh crore**
- B) 15 lakh crore**
- C) 10 lakh crore**
- D) 16 lakh crore**



**How much custom duty on solar lantern has been increased?**

**सौर लालटेन पर कितना कस्टम ड्यूटी कम किया गया है?**

- A) 4%**
- B) 7%**
- C) 6%**
- D) 15%**

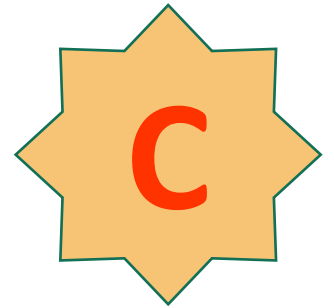




**Budget for 2021-22 announced voluntary vehicle scrapping policy to phase out old and polluting vehicles. After how many years fitness of commercial vehicles will be checked for the same?**

**2021-22 के बजट में पुराने और प्रदूषण फैलाने वाले वाहनों को बाहर निकालने के लिए स्वैच्छिक वाहन स्क्रेपिंग नीति की घोषणा की गई। कितने वर्षों के बाद वाणिज्यिक वाहनों की फिटनेस की जाँच की जाएगी?**

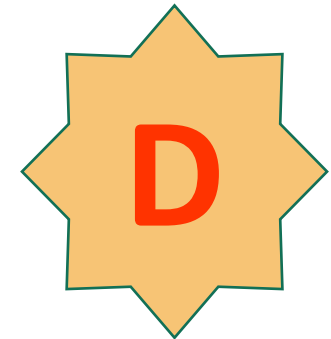
- A) 20**
- B) 10**
- C) 15**
- D) 12**



**In Budget 2021, National Infrastructure Pipeline was expanded to cover 7400 projects. What is the capital expenditure announced to fund the same?**

**बजट 2021 में, नेशनल इंफ्रास्ट्रक्चर पाइपलाइन का विस्तार 7400 परियोजनाओं को कवर करने के लिए किया गया था। पूँजीगत व्यय को क्या घोषित किया जाता है?**

- A) Rs 2.54 lakh crore**
- B) Rs 3.54 lakh crore**
- C) Rs 4.54 lakh crore**
- D) Rs 5.54 lakh crore**



**In the Union Budget for 2021-22 FM has proposed  
how many pillars to support nation's economy ?**

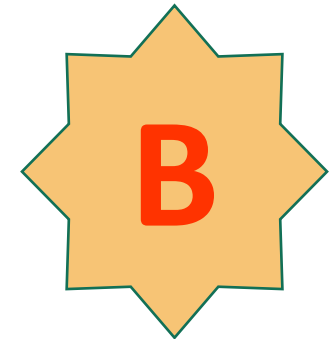
**केंद्रीय बजट में 2021-22 के लिए एफएम ने प्रस्ताव दिया है  
देश की अर्थव्यवस्था का समर्थन करने के लिए खंभे कैसे हो सकते हैं?**

**A) 5**

**B) 6**

**C) 10**

**D) 12**



**How many mega-investment textile parks will be established over 3 years?**

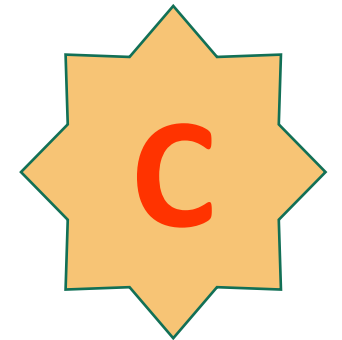
**3 वर्षों में कितने मेगा-इन्वेस्टमेंट टेक्सटाइल पार्क स्थापित किए जाएंगे?**

**A) 10**

**B) 5**

**C) 7**

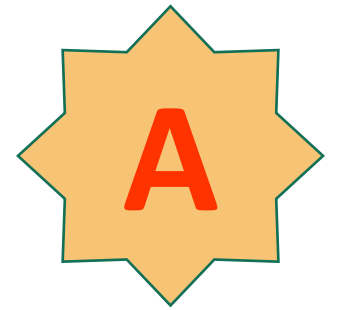
**D) 9**



**How much amount has been allocated for roads, transport, and highways?**

**सड़क, परिवहन और राजमार्गों के लिए कितनी राशि आवंटित की गई है?**

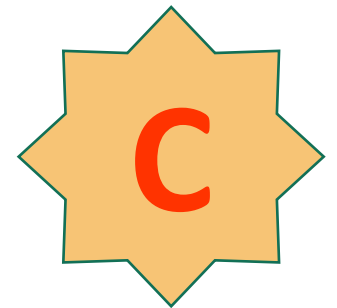
- A) 1.18 lakh crore**
- B) 3.18 lakh crore**
- C) 5.18 lakh crore**
- D) 4.18 lakh crore**



**FM Nirmala Sitharaman proposes to setup an ARC for NPA Management. What does 'R' refers to in ARC?**

एफएम निर्मला सीतारमण ने एनपीए प्रबंधन के लिए एआरसी स्थापित करने का प्रस्ताव रखा। ARC में 'R' का क्या अर्थ है?

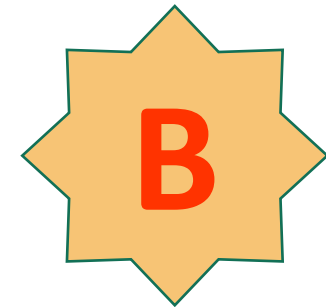
- A) Recapitalization**
- B) Retail**
- C) Reconstruction**
- D) Reforms**



**How much amount is allocated for PSB recapitalization?**

**PSB पुनर्पूँजीकरण के लिए कितनी राशि आवंटित की गई है?**

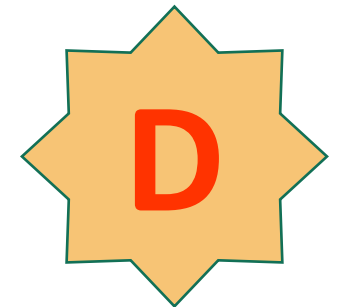
- A) 10,000 crore**
- B) 20,000 crore**
- C) 30,000 crore**
- D) 40,000 crore**



**How much amount was paid to farmers for wheat procurement in 2020-21?**

**2020-21 में गेहूं खरीद के लिए किसानों को कितनी राशि का भुगतान किया गया था?**

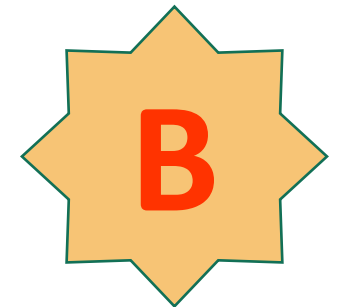
- A) 60,000 crore**
- B) 85,000 crore**
- C) 70,000 crore**
- D) 75,000 crore**





**FM has assured that as part of the Gaganyaan mission activities, four Indian astronauts are being trained on Generic Space Flight aspects, in Russia which will launch in\_\_\_\_**  
एफएम ने आश्वासन दिया है कि गगनयान मिशन के हिस्से के रूप में गतिविधियों, चार भारतीय अंतरिक्ष यात्रियों को प्रशिक्षित किया जा रहा है जेनेरिक स्पेस फ्लाइट के पहलू, रूस में जो लॉन्च होगा

- \_\_\_\_\_
- A) December 2022**
  - B) December 2021**
  - C) December 2023**
  - D) December 2024**



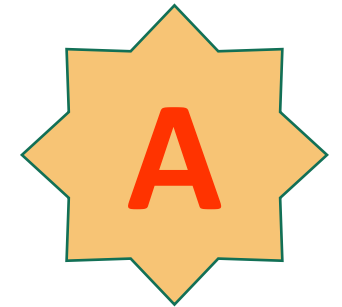
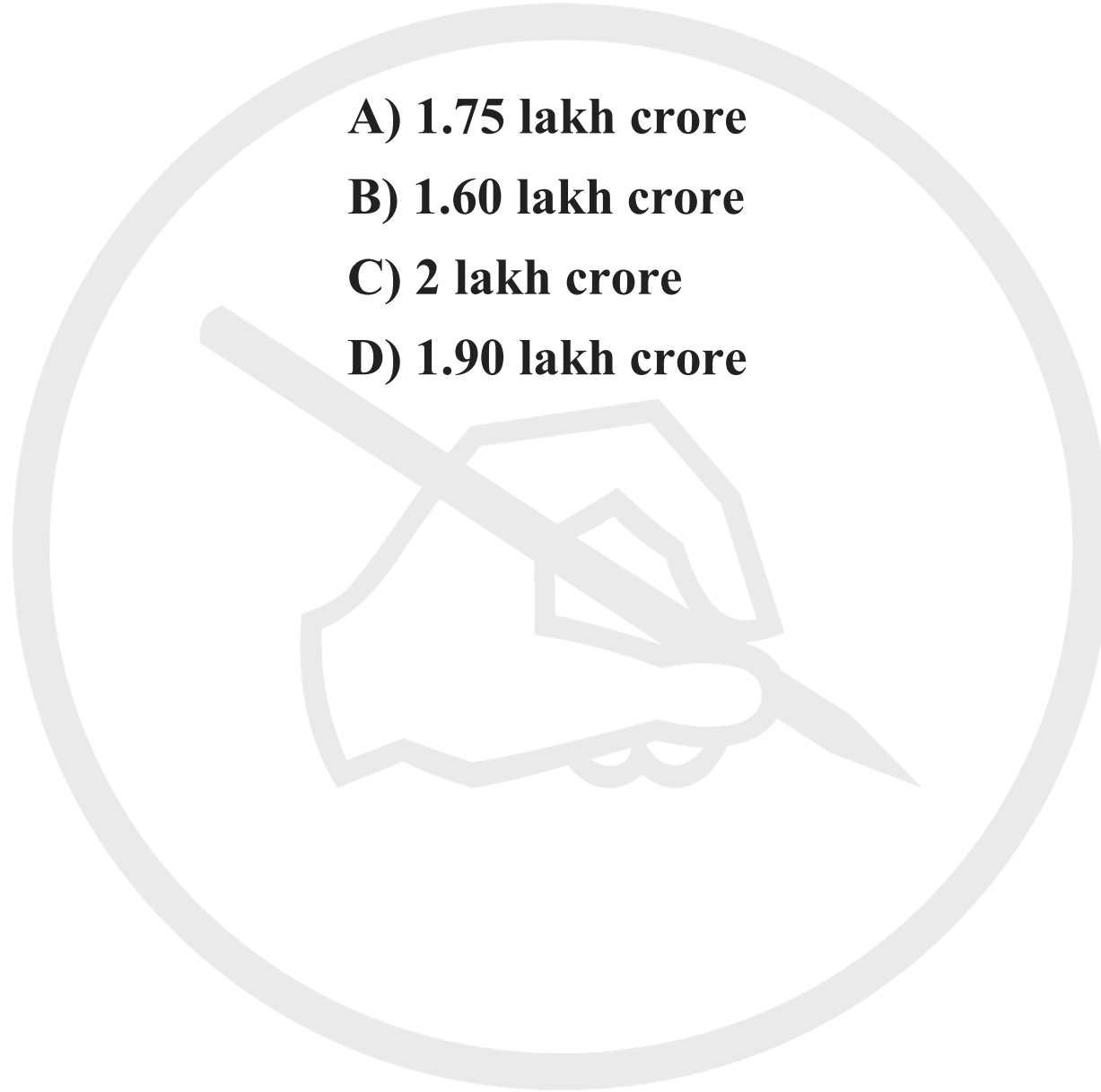
# INNOVATION AND R&D



- The first unmanned launch is slated for Dec 2021
- As part of the Gaganyaan mission activities, four Indian astronauts are being trained on Generic Space Flight aspects, in Russia.
- National Research Foundation with an outlay of ₹ 50,000 crore to strengthen overall research ecosystem of the country
- To launch a Deep Ocean Mission of more than ₹ 4,000 crore to cover deep ocean survey exploration and conserve deep sea bio diversity
- New Space India Limited (NSIL), a PSU under the Department of Space to launch PSLV-CS51, carrying the Amazonia Satellite from Brazil, along with a few smaller Indian satellites

**What is the disinvestment target for FY22?**

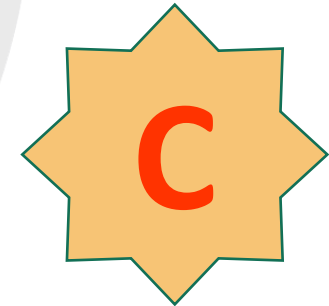
- A) 1.75 lakh crore**
- B) 1.60 lakh crore**
- C) 2 lakh crore**
- D) 1.90 lakh crore**



**FM Nirmala Sitharaman announced to protect whom from double taxation in Union Budget 2021?**

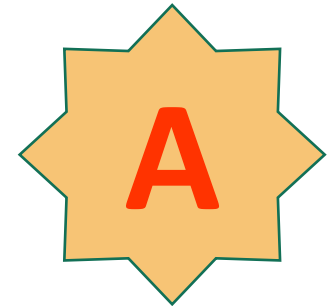
**एफएम निर्मला सीतारमण ने केंद्रीय बजट 2021 में दोहरे कराधान से किसे बचाने की घोषणा की?**

- A) Indian Citizens**
- B) Foreigners**
- C) NRIs**
- D) All of the above**



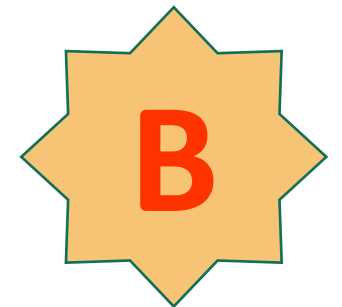
**As per Union Budget 2021, how many fishing hubs to be developed?**  
**केंद्रीय बजट 2021 के अनुसार, कितने मछली पकड़ने के केंद्र विकसित किए जाने हैं?**

- A) 5**
- B) 6**
- C) 3**
- D) 7**



**How much amount is allocated for Jal Jeevan Mission over 5 years?**

- A) 3.45 lakh crore**
- B) 1.98 lakh crore**
- C) 2.87 lakh crore**
- D) 3.79 lakh crore**



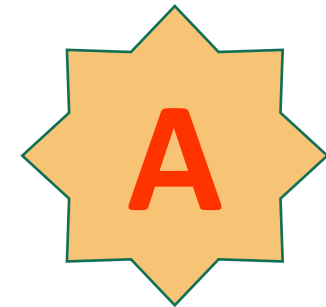
**How much amount is allocated for MSME this year?**

**A) 15,700 crore**

**B) 16,245 crore**

**C) 14,500 crore**

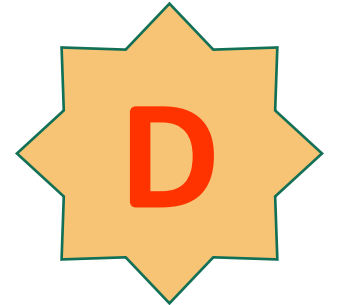
**D) 16,800 crore**



**As per Union Budget 2021, how many schools to be quantitatively strengthened under NEP (National Education Policy)?**

**केंद्रीय बजट 2021 के अनुसार, NEP (राष्ट्रीय शिक्षा नीति) के तहत कितने स्कूलों को मात्रात्मक रूप से मजबूत किया जाना है?**

- A) 20,000**
- B) 10,000**
- C) 25,000**
- D) 15,000**

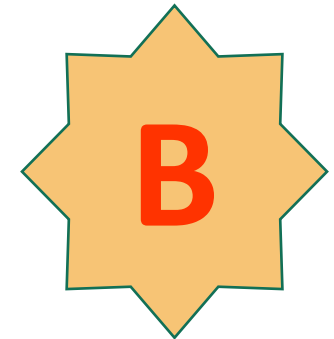




**The re-opening time limit for direct tax assessment has been reduced to how many years from the current 6 years?**

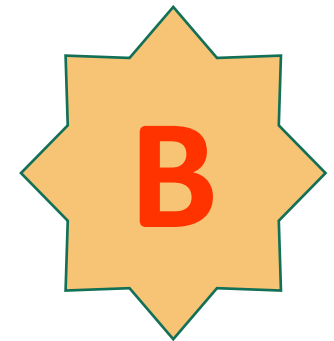
**प्रत्यक्ष कर निर्धारण के लिए फिर से खोलने की समय सीमा को घटाकर वर्तमान 6 वर्षों से कितने वर्ष कर दिया गया है?**

- A) 2 years**
- B) 3 years**
- C) 4 year**
- D) 5 years**



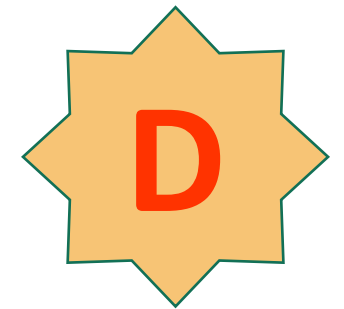
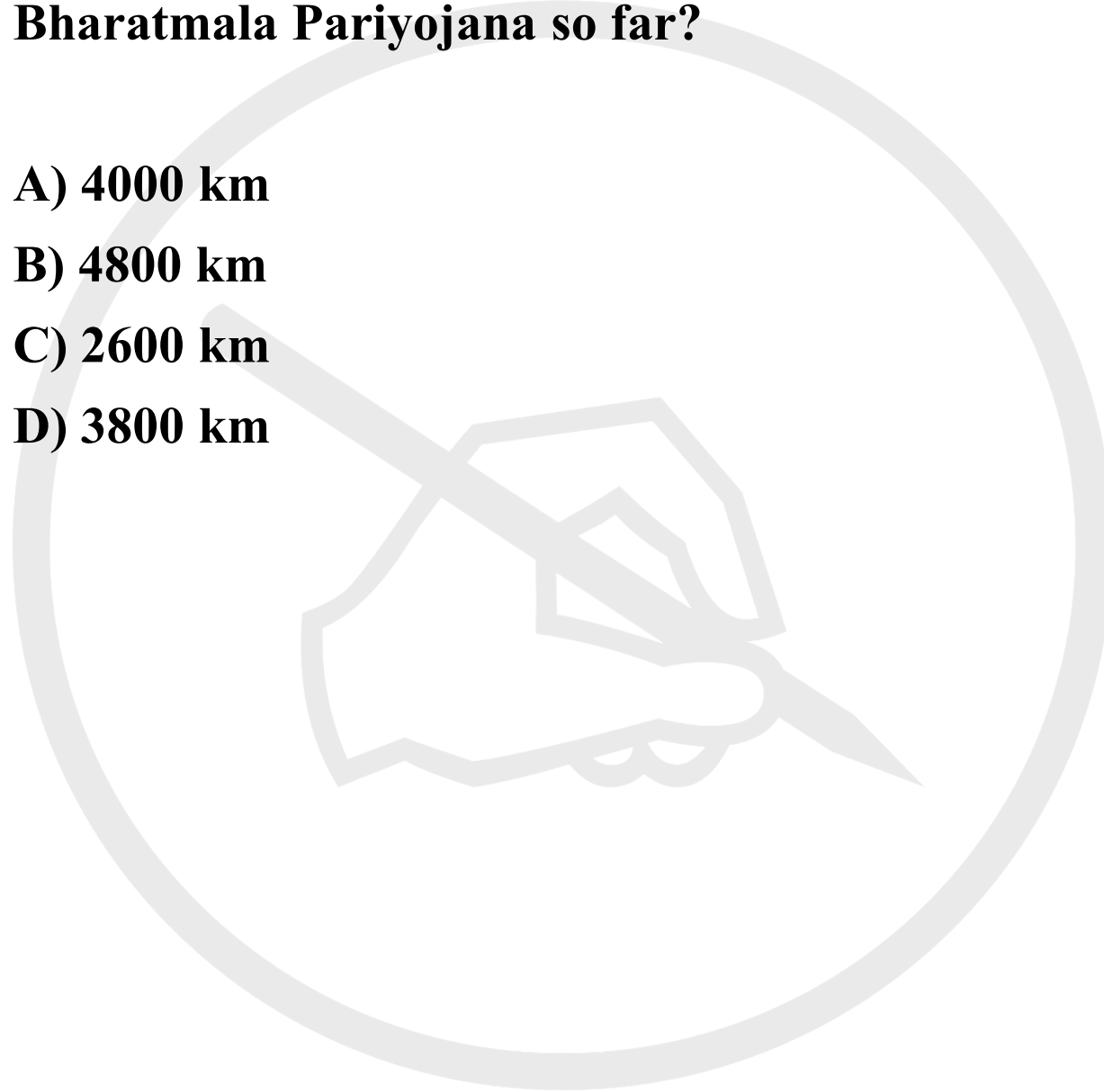
**How much amount is allocated for Urban Swachh Bharat Mission 2.0 over 5 years?**

- A) 1,00,000 crore**
- B) 1,41,678 crore**
- C) 2,24,300 crore**
- D) 1,21,264 crore**



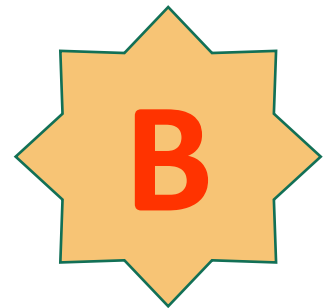
**As per Union Budget 2021, how many roads have been constructed in Bharatmala Pariyojana so far?**

- A) 4000 km**
- B) 4800 km**
- C) 2600 km**
- D) 3800 km**



**FM Nirmala Sitharaman announced setting up of a DFI. What does 'F' refers to in DFI?**

- A) Financial**
- B) Finance**
- C) Funds**
- D) Federal**



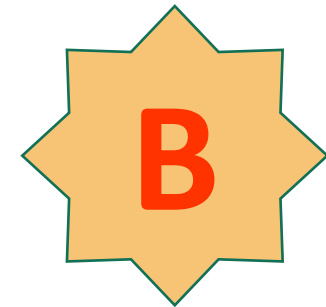
**As per the budget, the government aims to reach a fiscal deficit below 4.5% by**

**A) FY24-25**

**B) FY25-26**

**C) FY26-27**

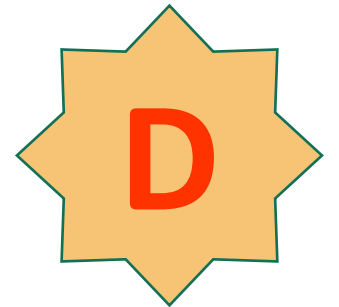
**D) FY27-28**



**As per the budget, how much agri infra cess has been imposed on alcoholic beverages?**

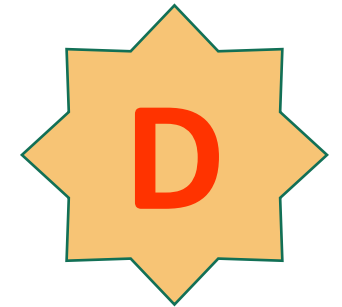
**बजट के अनुसार, मादक पेय पदार्थों पर कितना एग्री इंफ्रा सेस लगाया गया है?**

- A) 75%**
- B) 60%**
- C) 80%**
- D) 100%**



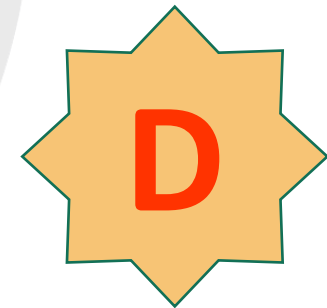
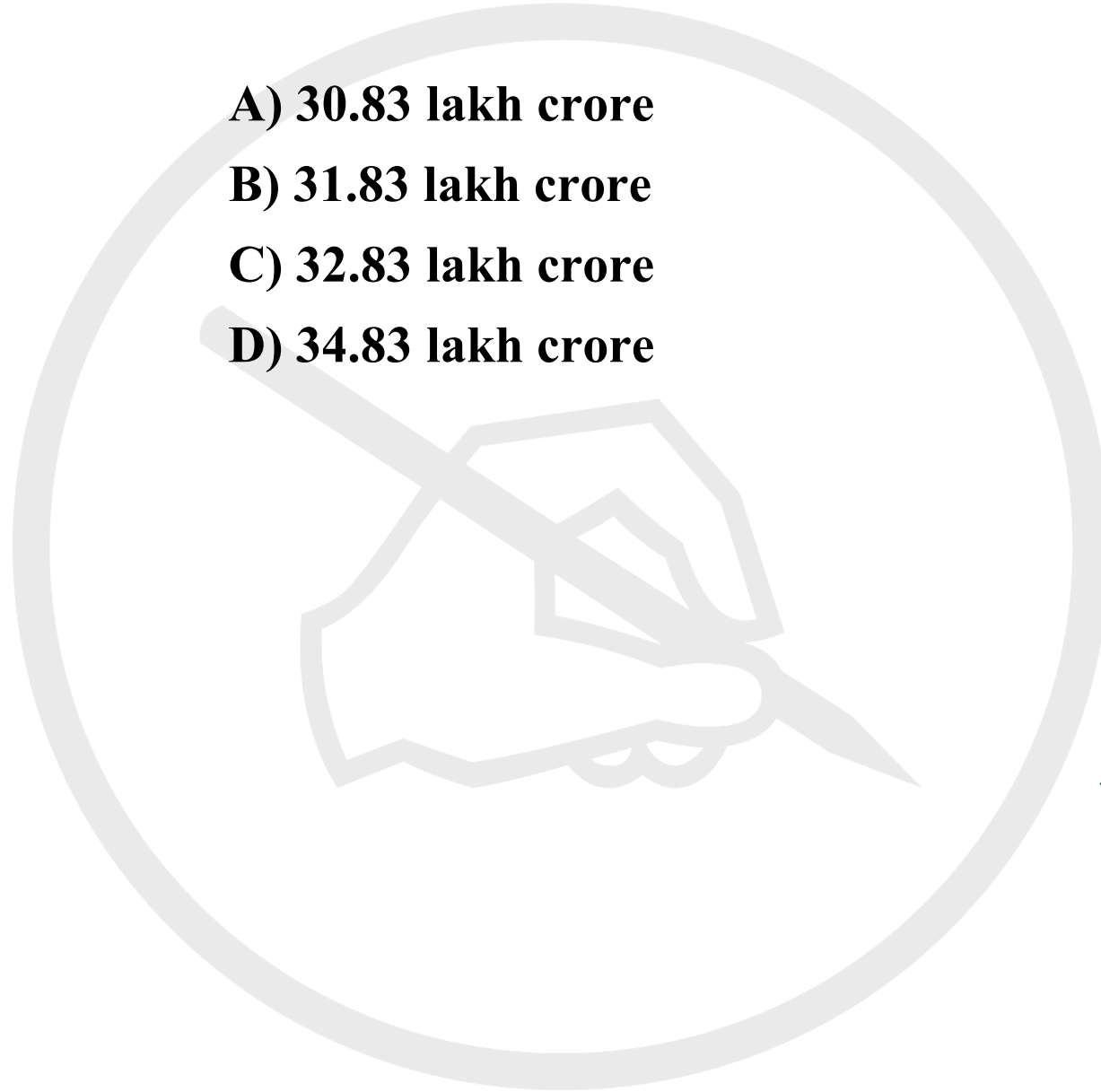
**How much amount is allocated for the 60th Goa Liberation anniversary?**

- A) 100 crore**
- B) 400 crore**
- C) 600 crore**
- D) NONE OF THESE**



**As per the budget 2021, total expenditure pegged for FY22?**

- A) 30.83 lakh crore**
- B) 31.83 lakh crore**
- C) 32.83 lakh crore**
- D) 34.83 lakh crore**





# Central Govt Expenditure

Budget Estimates for 2021-22 (in ₹ crore)

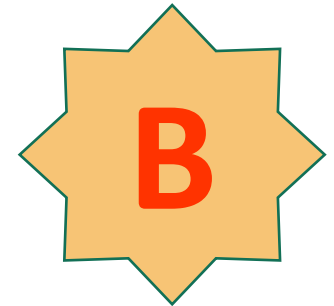
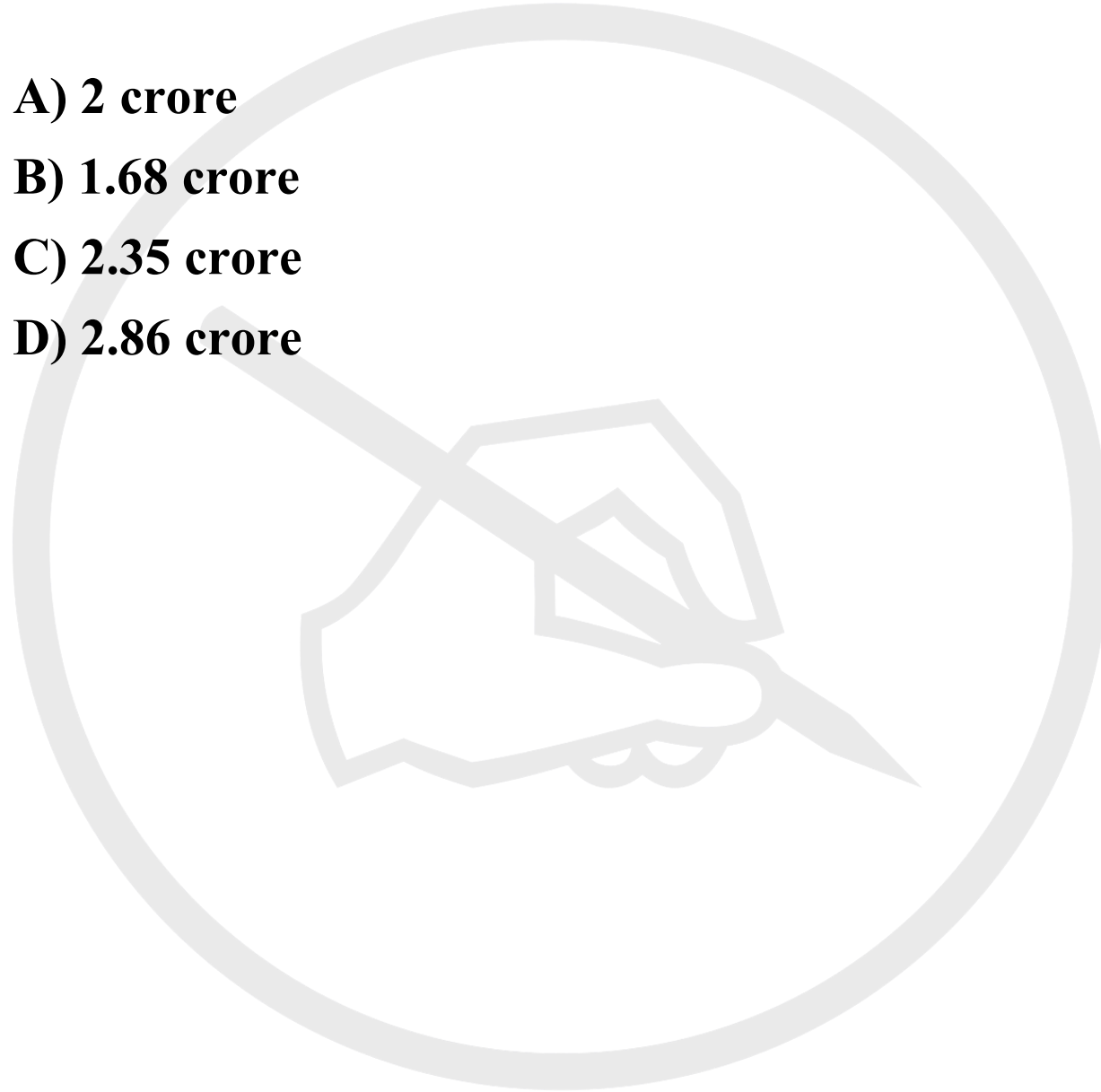


**Grand total**  
**34,83,236**

Pension	1,89,328	External Affairs	18,155	Scientific Departments	30,640
Defence	3,47,088	Finance	91,916	Social Welfare	48,460
Major Subsidies	3,35,361	Health	74,602	Tax Administration	1,31,100
Agriculture & Allied Activities	1,48,301	Home Affairs	1,13,521	Transfer to States	2,93,302
Commerce & Industry	34,623	Interest	8,09,701	Transport	2,33,083
Development of North East	2,658	IT and Telecom	53,108	Union Territories	53,026
Education	93,224	Planning and Statistics	2,472	Urban Development	54,581
Energy	42,824	Rural Development	1,94,633	Others	87,528

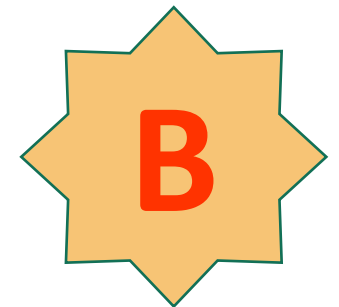
**As per the budget, how many farmers are registered on e-NAM markets?**

- A) 2 crore**
- B) 1.68 crore**
- C) 2.35 crore**
- D) 2.86 crore**



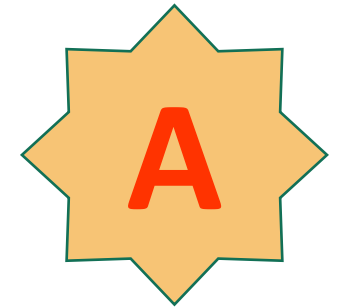
**As per the budget, which of the following has been designated as a regulator for gold exchanges?**

- A) RBI**
- B) SEBI**
- C) SIDBI**
- D) FMC**



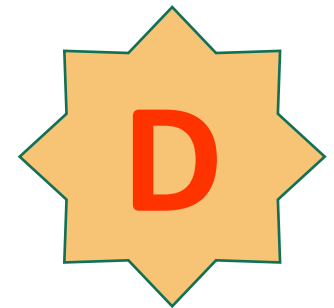
**As per the budget, 1.97 lakh crore is allocated in the next 5 years for the PLI scheme in 13 sectors to create and nurture manufacturing global champions for Atmanirbhar Bharat. What does 'L' refers to in PLI?**

- A) Linked**
- B) Leverage**
- C) Lease**
- D) Ledger**



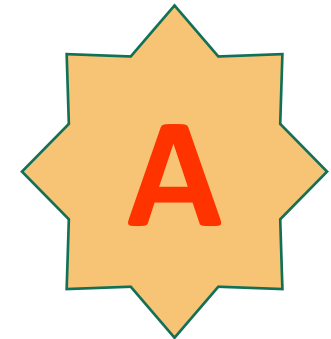
**How much amount is allocated for the creation of the National Research Foundation (NRF) over 5 years?**

- A) 10,000 crore**
- B) 20,000 crore**
- C) 30,000 crore**
- D) 50,000 crore**



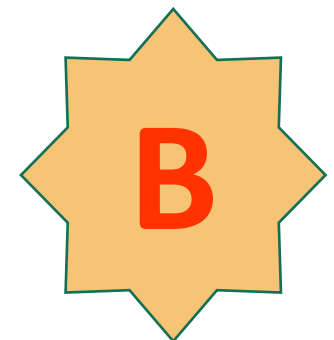
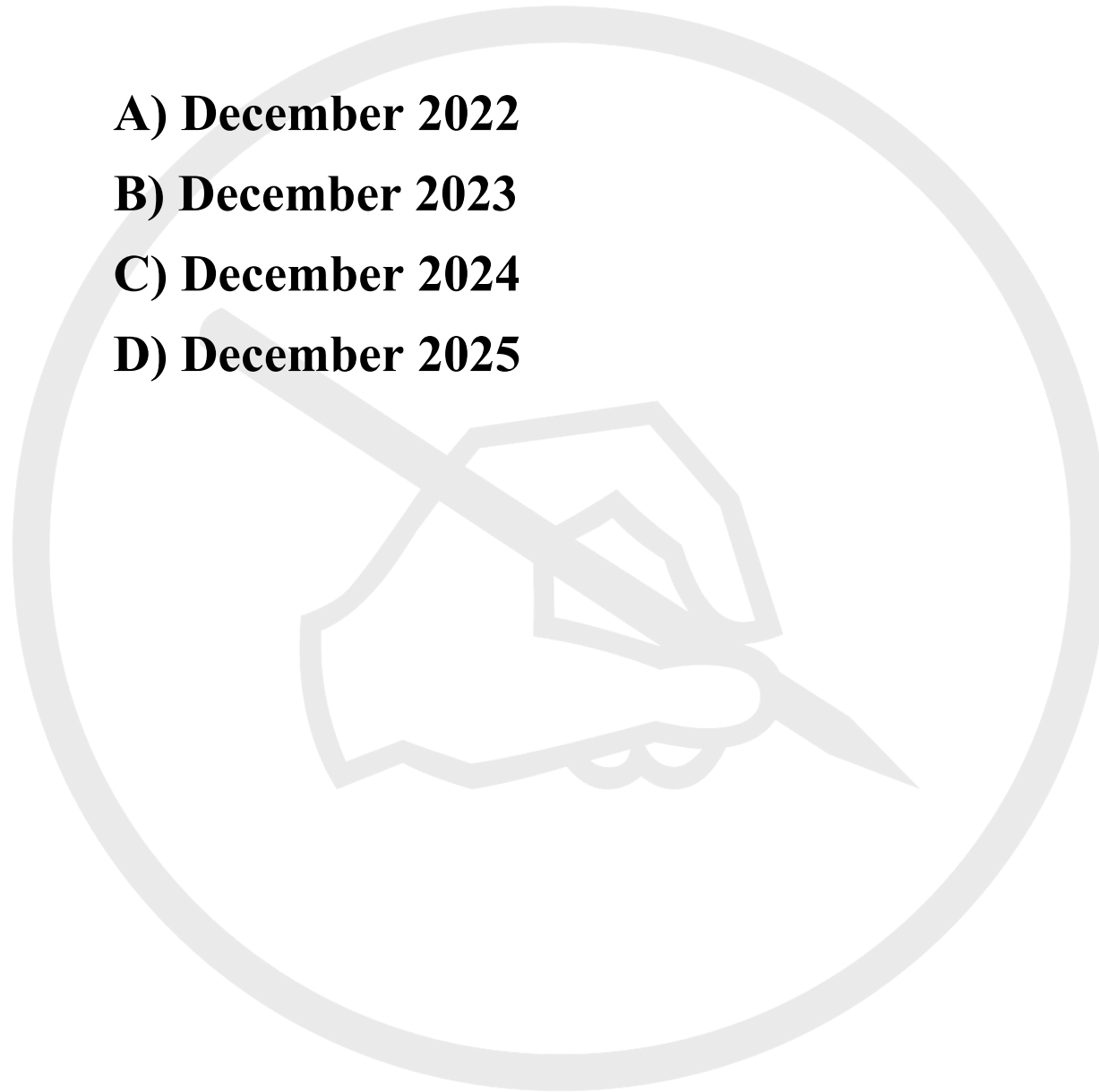
**How much amount is allocated for the agriculture & rural sector for FY21-22?**

- A) 16.5 lakh crore**
- B) 15 lakh crore**
- C) 17.5 lakh crore**
- D) 14 lakh crore**



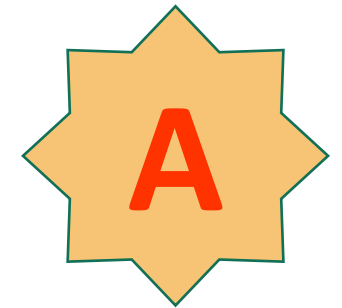
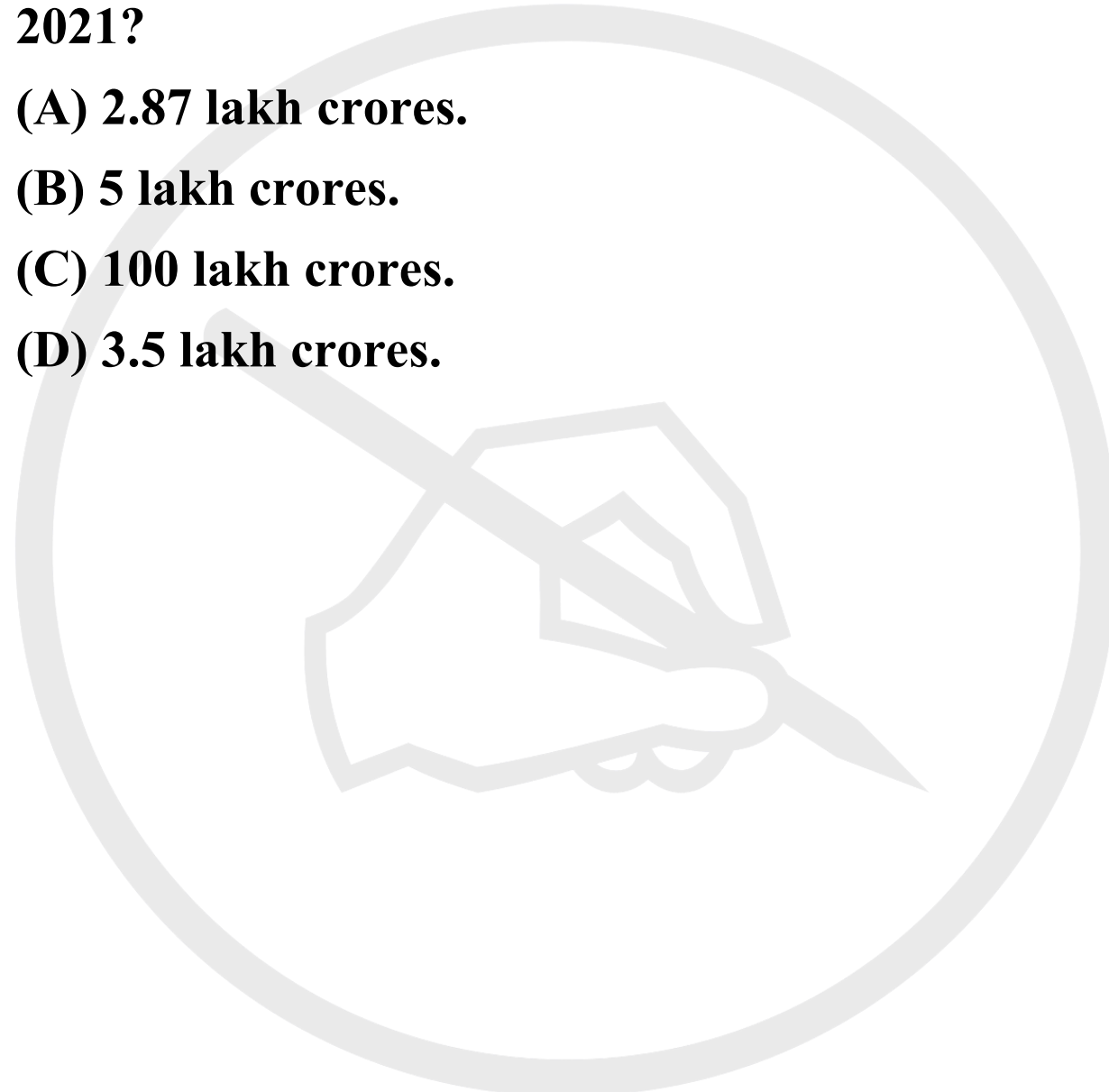
**As per budget, broad gauge to be 100% electrified by**

- A) December 2022**
- B) December 2023**
- C) December 2024**
- D) December 2025**



**How much budget is finalized for jal jeevan ministry in budget session 2021?**

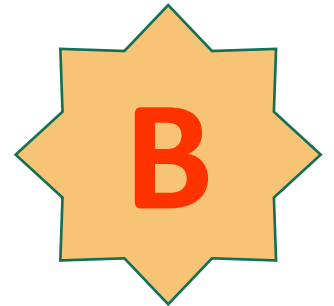
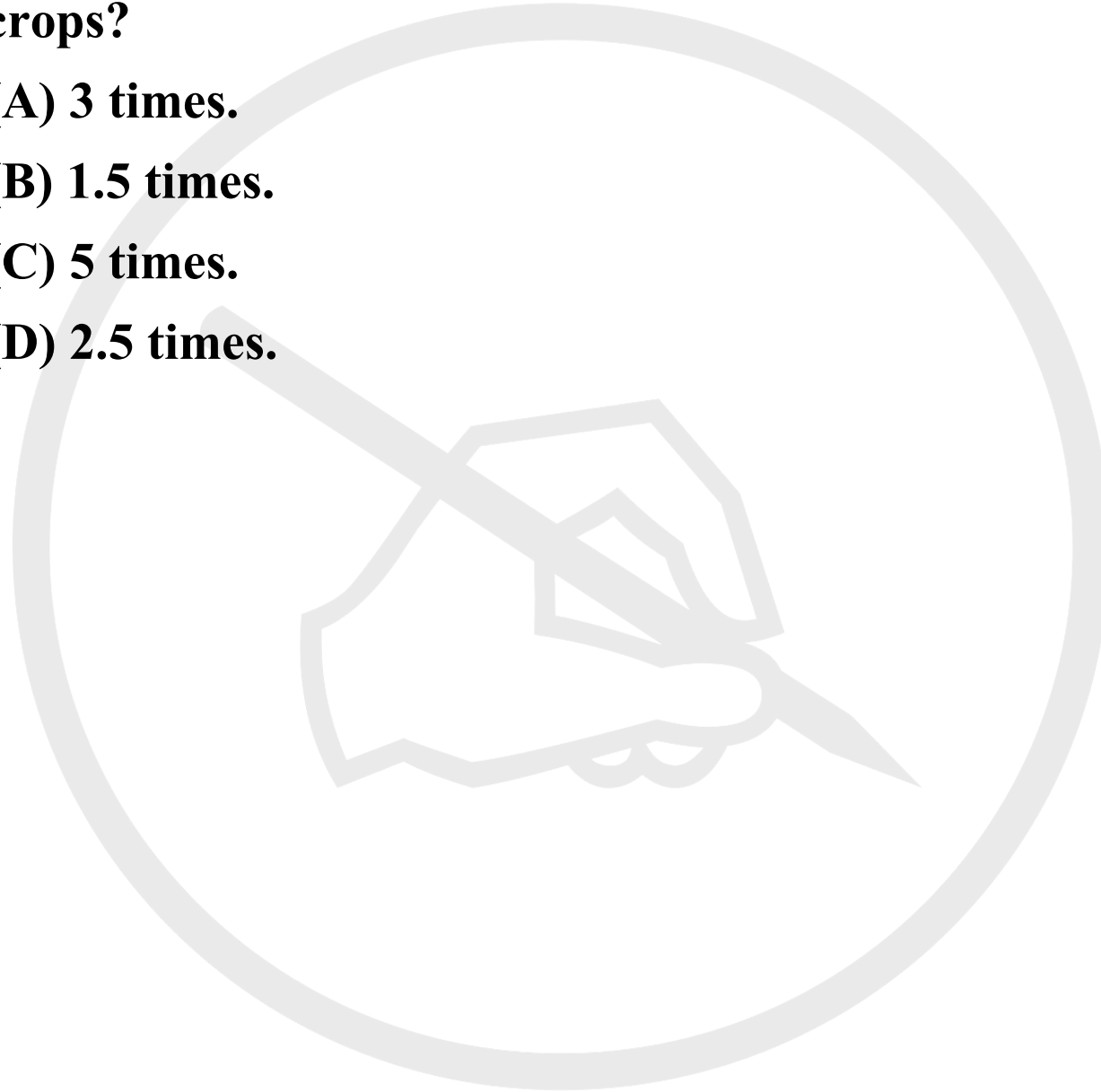
- (A) 2.87 lakh crores.**
- (B) 5 lakh crores.**
- (C) 100 lakh crores.**
- (D) 3.5 lakh crores.**





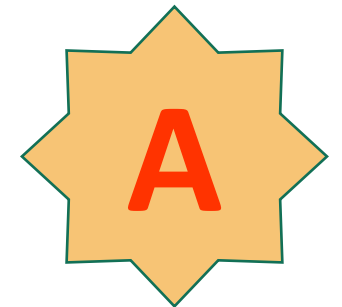
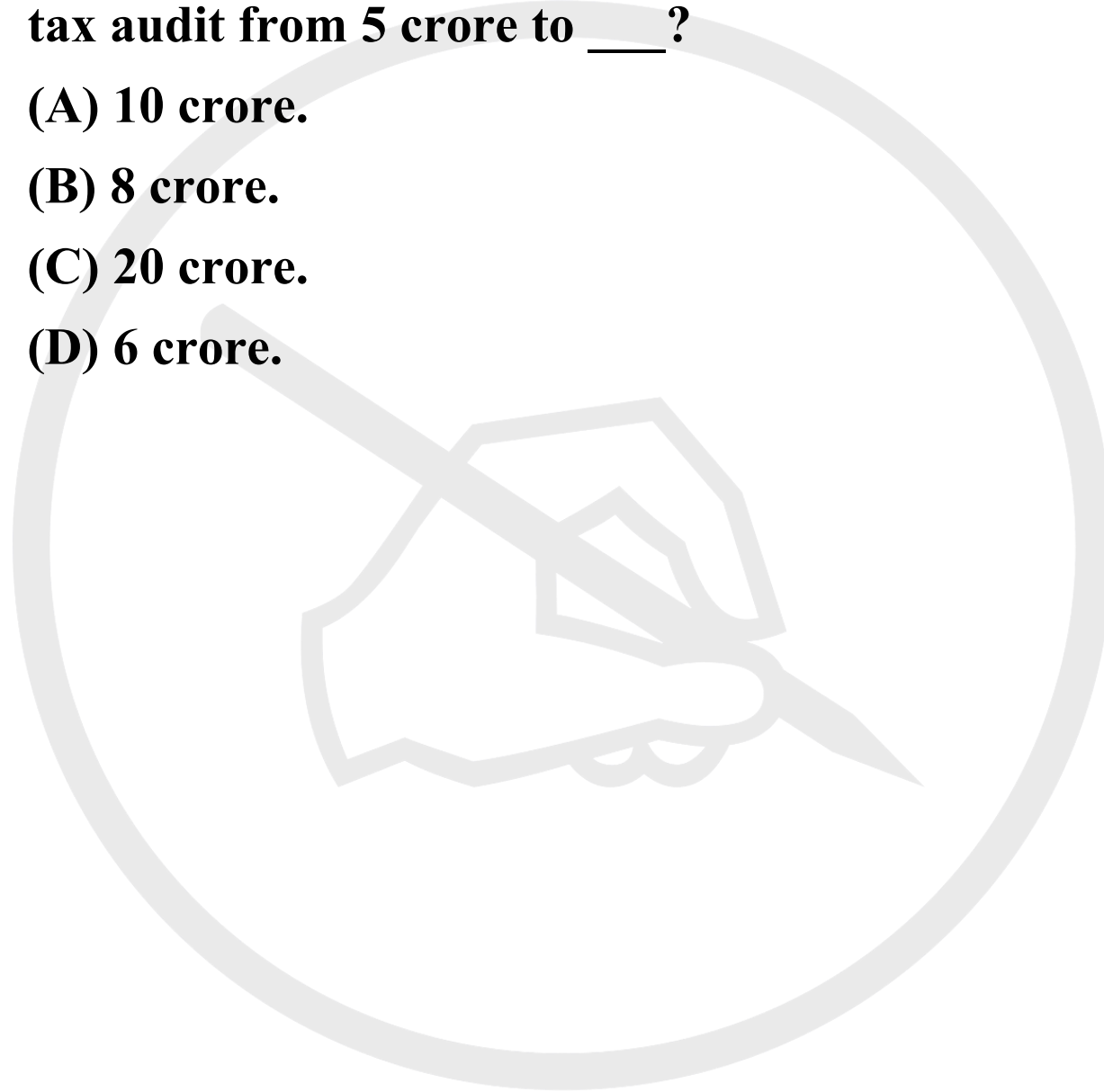
**Farmers will be provided how much time more than MSP on their crops?**

- (A) 3 times.**
- (B) 1.5 times.**
- (C) 5 times.**
- (D) 2.5 times.**



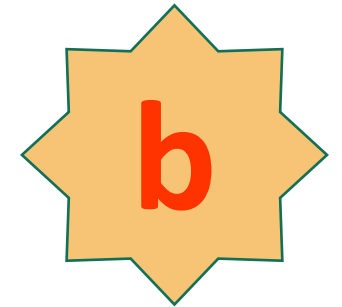
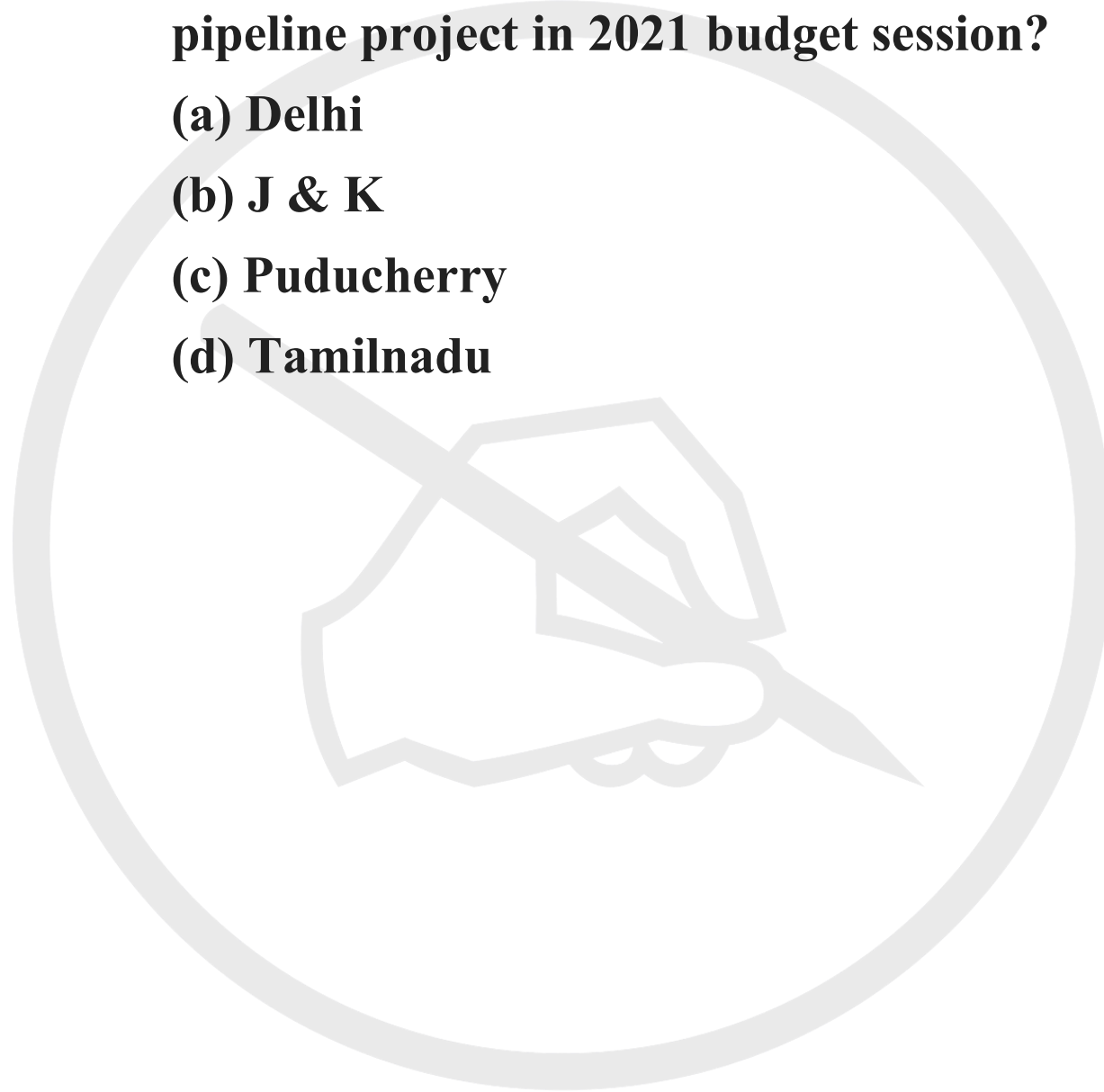
**In budget session 2021 , government has decided to increase the limit of tax audit from 5 crore to \_\_\_\_?**

- (A) 10 crore.**
- (B) 8 crore.**
- (C) 20 crore.**
- (D) 6 crore.**



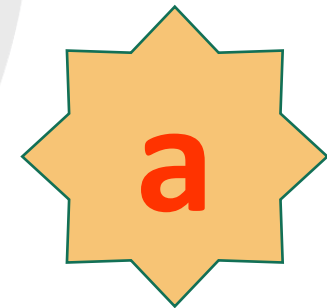
**In which State/UT government has decided to start Gas pipeline project in 2021 budget session?**

- (a) Delhi**
- (b) J & K**
- (c) Puducherry**
- (d) Tamilnadu**



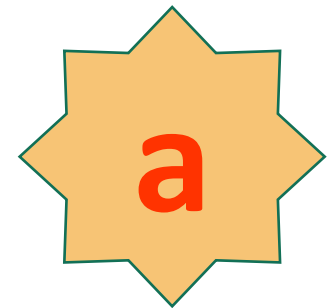
**How much budget is provided by the government to make awareness in digitally payment across the people of the country?**

- (a) 1500 crore.**
- (b) 2000 crore.**
- (c) 3500 crore.**
- (d) 50,000 crore**



**For Air clean project. In 5 year's government finalized how much budget in 2021?**

- (a) 2000 crore.**
- (b) 50,000 crore.**
- (c) 1 lakh crores.**
- (d) 5000 crore.**



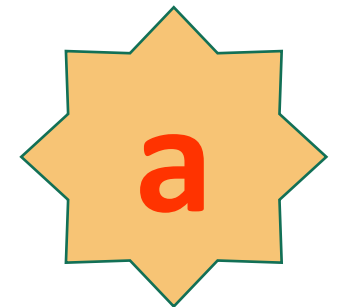
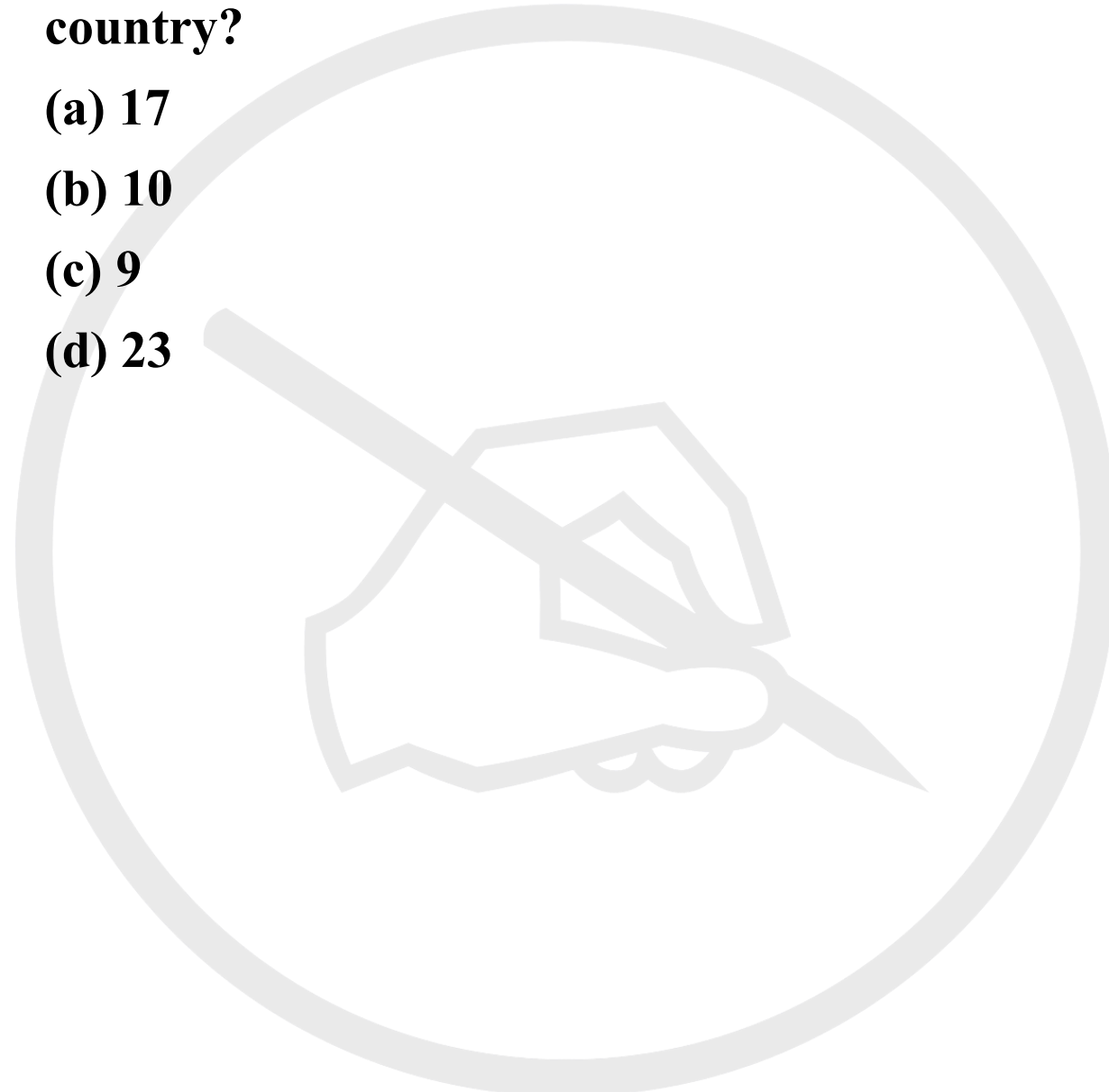
**How many new emergency health center will open across the country?**

**(a) 17**

**(b) 10**

**(c) 9**

**(d) 23**



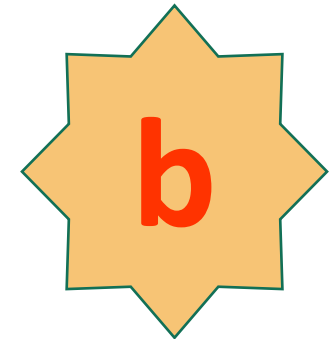
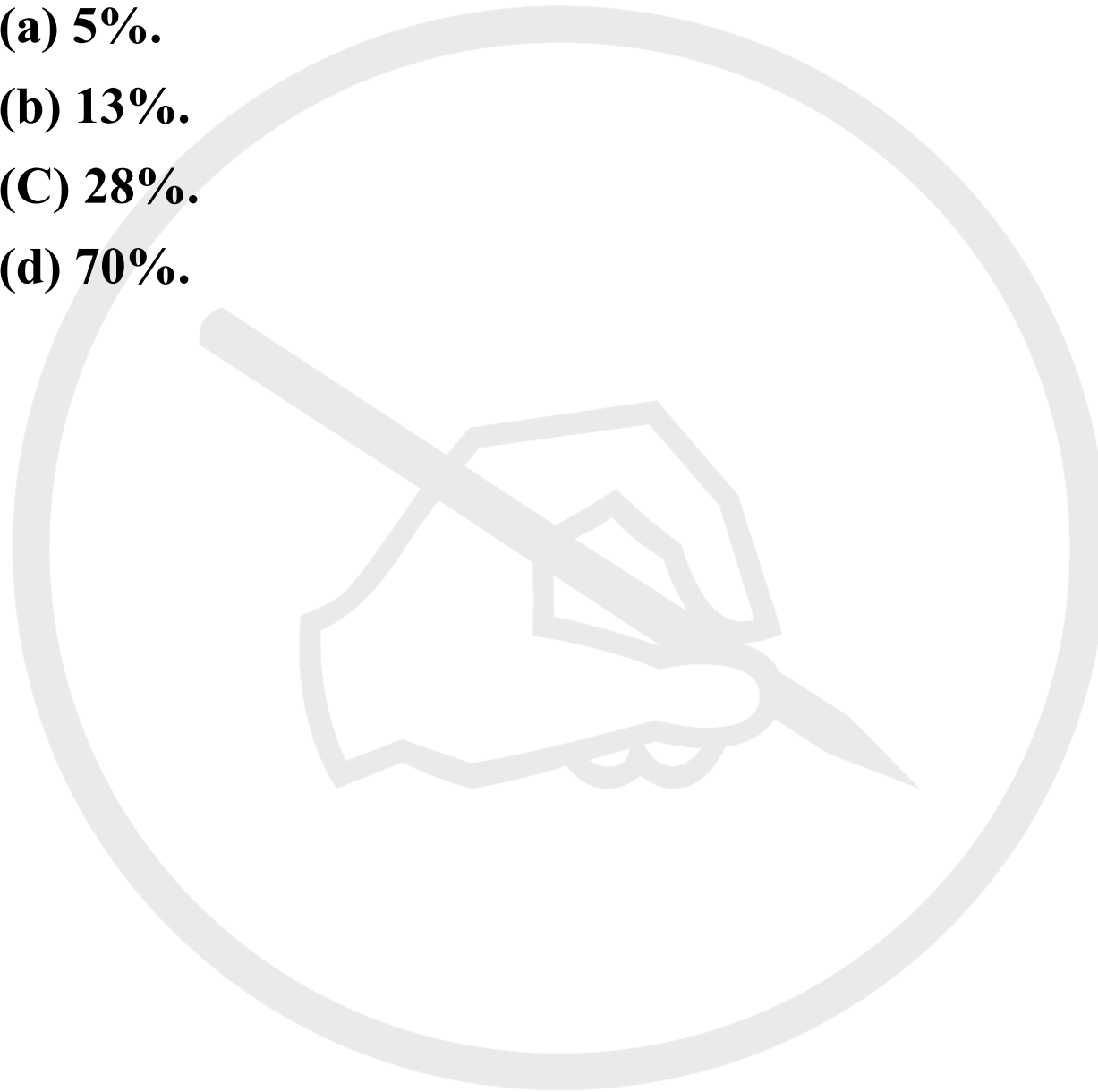
**Aatmanirbhar package is how much percent of total GDP?**

**(a) 5%.**

**(b) 13%.**

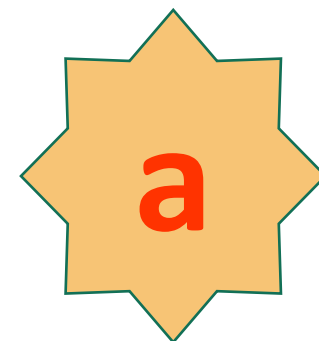
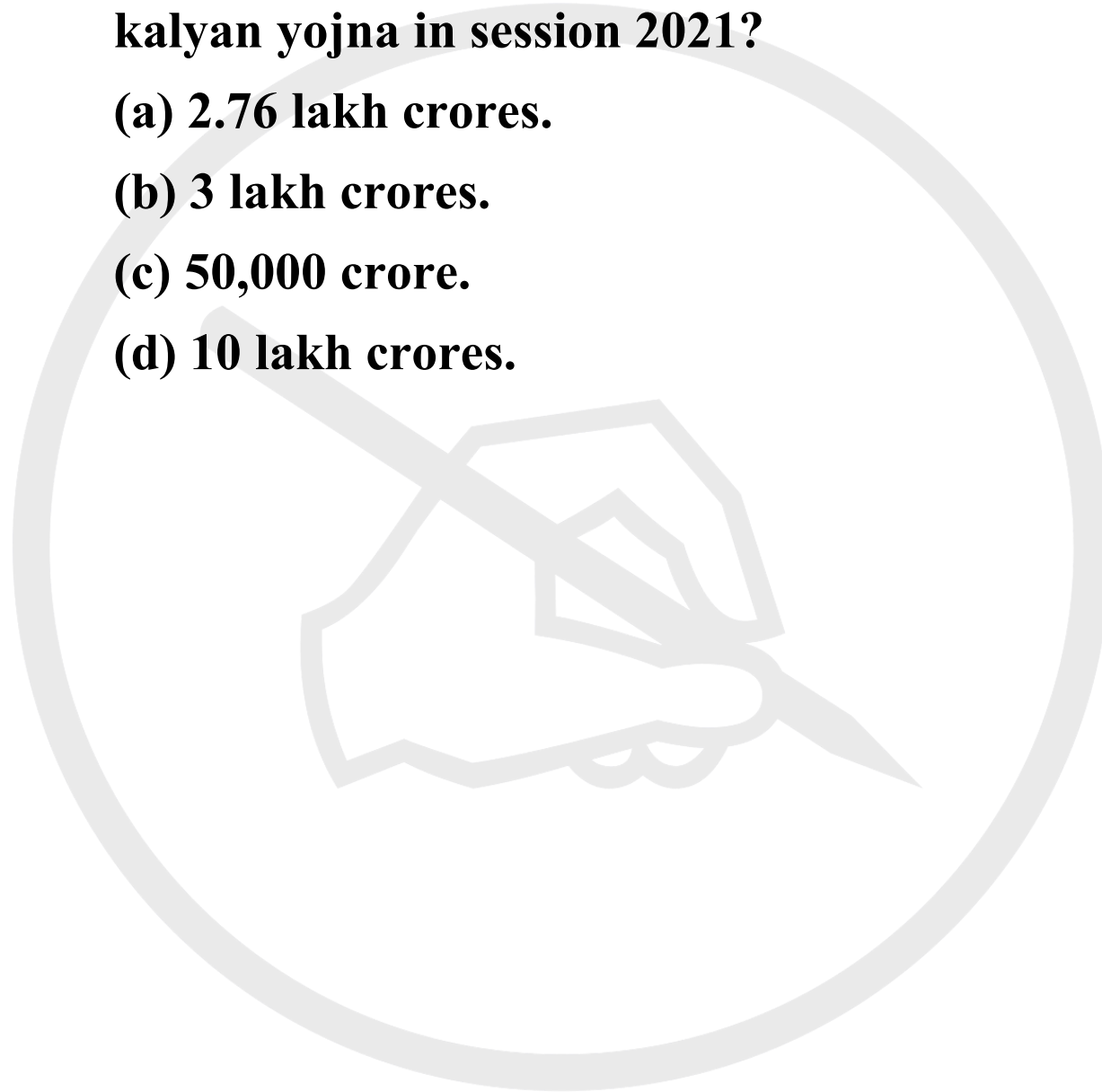
**(C) 28%.**

**(d) 70%.**



**How much budget is finalized , In scheme pradhan mantri gareeb kalyan yojna in session 2021?**

- (a) 2.76 lakh crores.**
- (b) 3 lakh crores.**
- (c) 50,000 crore.**
- (d) 10 lakh crores.**







*Mahendra's*

करंट अफेयर्स

10 दनादन

MCQs



FEB 8 AT 12:00 AM





For Your Any Type of GA Related Queries Join Telegram  
Channel : **GA Mahendras Live**  
**SelectionwithChandni**

Get Additional **10%** Discount On All Products &  
Services of Mahendras  
Use Code : **E014486**

